

SYLCODUR BRILLANT



Peinture-laque haut de gamme aux résines alkydes-uréthanes en phase solvant

- Séchage en 4h
- Haute résistance
- Tendu exceptionnel
- Finition de système antirouille



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Peinture-laque brillante à séchage rapide, à base de résines alkydes-uréthanes en phase solvant spécialement adaptée pour la décoration des métaux, et la réalisation de lettrages et de graphismes.

CONDITIONNEMENT

Pot de 3 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes (TC / TF) du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences des NF DTU 42.1 et 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur ou à l'intérieur.

DESTINATION

Menuiserie métallique, serrurerie de bâtiment et structures métalliques. Menuiseries en bois (intérieur seulement).

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

CYCLE DE VIE

- FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.jefco.fr.



COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) : 500 g/l.

Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.



APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Acier brut exempt de rouille ou de calamine.
- Acier galvanisé, ou aluminium ou zinc déroché.
- Fonte, cuivre, laiton
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés
- Subjectiles bois et dérivés (en intérieur seulement).
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour la réalisation de teintes vives comme les jaunes et les rouges, prévoir une première couche dite "fausse teinte" pour obtenir une opacité suffi-

sante. En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 h) pour éviter la formation de fleur de rouille. Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application. Application par projection au pistolet sans air : appliquer en couche mince (voile) puis renouveler l'application après 10 ou 20 minutes ou attendre le délai de recouvrement de 12 heures. **En intérieur** : Ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70%. Ne pas appliquer sur des supports en bois et dérivés contenant plus de 12 % d'humidité en masse. **En extérieur** : Ne pas appliquer par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80%. La température des supports métalliques devra être au moins supé-

rieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-après. ▼

MATÉRIEL

- Brosse à soies mixtes ou naturelles.
- Rouleau polyester tissé 5 mm "LE BLANC".
- Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millièmes de pouce et filtre de 180 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

DILUTION : WHITE-SPIRIT

- Brosse et rouleaux :
 - En couche primaire : 3 à 5 %.
 - En couche intermédiaire ou de finition : 0 à 3 %.
- Pistolet sans air : 5 à 10 %.

Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

12 à 13 m²/litre et par couche.

Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE (T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 4 h.
- Recouvrable : 12 h.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi
sur les réseaux sociaux !



JEFCO

Peintures

SYLCODUR BRILLANT

Peinture-laque haut de gamme aux résines alkydes-uréthanes en phase solvant

	SUBJECTILES METALLIQUES		MATIERES	SUPPORTS METALLIQUES PEINTS COMPATIBLES ⁽²⁾		ANCIENNES PEINTURES ADHERENTES	SUBJECTILES BOIS COMPATIBLES ET DERIVES (INTERIEUR)
	FERREUX ROUILLES OU NON ROUILLES	NON FERREUX		ROUILLES	NON ROUILLES		
PREPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Éliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 ½), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : ponçage fin (pour mater la surface).	Surfaces contaminées : traitement avec EFYMURS, suivi d'un rinçage sur fonds fermés. Éliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.		Lessivage, rinçage, séchage, ponçage et dépoussiérage.	Ponçage et dépoussiérage.
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.						
PRIMAIRE ⁽¹⁾	ALKYNOX PRIMER	PRELUDE GRIP ou ADHERISOLE ou FEU VERT 2000		ALKYNOX PRIMER	PRELUDE ISOLE ou ADHERISOLE ou FEU VERT 2000	JEFcoprim EXPRESS ouTOpimprim ou SYLCODUR BRILLANT dilué. Après séchage : poncer et épousseter.	
INTERMEDIAIRE /FINITION	2 couches de SYLCODUR BRILLANT				1 ou 2 couches de SYLCODUR BRILLANT		2 couches de SYLCODUR BRILLANT

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture. ⁽¹⁾ Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter). ⁽²⁾ L'adhérence sur tôle prélaquée d'usine doit être vérifiée conformément au 8.3.5 du NF DTU 59.1 P1-1 après complet durcissement (jamais moins d'une semaine). Au besoin, utiliser FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE en couche primaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :
 - Résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1).
 - Insensibilité à l'eau.
 - Imperméabilité à l'eau.
 - Grande dureté du feuil.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-4a.

PRÉSENTATION EN POT

Produit légèrement thixotrope.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Brillant.
- Indice de brillant : 60° = 90 ; 20° = 80.
- Tendu.

MASSE VOLUMIQUE

1,16 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : 66,5 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 49,5 ± 2,0 %.

POINT D'ÉCLAIR

35°C. Produit inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement français conventionnel M0 sur support inerte, conformément à l'arrêté du 21 novembre 2002. Les classements conventionnels M3 et M4 des bois et des panneaux dérivés du bois ne sont pas modifiés par les revêtements de surface bien adhérents dont le dégagement calorifique surfacique ne dépasse pas 4,18 MJ/m², conformément à l'arrêté du 21 no-

vembre 2002. Le PCS de SYLCODUR BRILLANT en deux couches (sur impression) est inférieur à 4 MJ.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.com.

AUTRES INFORMATIONS

REFERENTIELS D'EMPLOI

NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RENOVATION DU REVETEMENT

Entretien courant : Lavage et rinçage à l'aide d'une éponge en intérieur et nettoyage à l'eau sous pression avec traitement EFYMURS (cf. fiche technique) en extérieur.

Rénovation : selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

RÉCOMMANDATIONS

Relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus.

Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DECHETS

Emballages et résidus issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet dangereux de chantier par une déchèterie de classe 1 ou en incinérateur spécialisé.

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 11.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.



OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !

