

DURSOL EPOX HYDRO



Peinture de sol à base de résine époxydique à deux composants en phase aqueuse.

- Séchage rapide
- Bonne résistance à l'abrasion
- Toutes teintes
- Idéal pour trafic moyen à intense



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Produit de décoration et de protection de surface pour revêtement en feuil mince de peinture, d'aspect demi-brillant, à base de résine époxydique à deux composants en phase aqueuse, destiné à être appliqué en deux couches sur impression.

CONDITIONNEMENT

- Boîte de 1L
(Base (el A) = 0,68L + Durcisseur (el B) = 0,32L)
- Pot de 4L
(Base (el A) = 2,7L + Durcisseur (el B) = 1,3L)
- Bidon de 10L
(Base (el A) = 6,8L + Durcisseur (el B) = 3,2L)

TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes du POLYCROM® SYSTEME.

Les fausses teintes sont réalisables à la machine à teinter. La teinte en pot présente un écart avec celle définitive qui sera obtenue après le séchage complet du produit.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'intérieur.

DESTINATION

Locaux soumis à un trafic intense. Sols industriels tels que : usines et ateliers, laboratoires, entrepôts, aires de stockage. Sols de garages et parcs de stationnement automobile. Convient également pour le revêtement des murs et des petites surfaces horizontales du bâtiment.

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable, notamment NF P74-203 (DTU 59.3), NF DTU 54.1, NF DTU 59.1, recommandations SNFORES :

Sols :

- Planchers neufs en béton surfacé conformes au DTU 21.
- Chapes ou dalles neuves de béton conformes au DTU 26.2.
- Dallage neufs en béton sur terre-plein conformes au DTU 13.3.

NOTE : les surfaces à revêtir doivent comporter des formes de pente avec les évacuations nécessaires si elles reçoivent des eaux de lavage ou d'égouttage.

Murs :

- Parements de béton brut de décoffrage, parements de produits industriels en béton, enduits au mortier de liants hydrauliques, panneaux de béton cellulaire.
- Plâtre HD, carreaux de plâtre, enduits présentant une cohésion supérieure ou égale à 0,5 MPa.
- Ces supports doivent être conformes au NF DTU 59.1.
- Supports identiques aux précédents revêtus de peinture ou résine compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les systèmes de peinture ne sont exécutés que sur subjectiles propres, secs et dépoussiérés. La surface des matériaux doit être exempte de taches, de projections de produits gras, de plâtre et de mortier.

Les caractéristiques des subjectiles neufs doivent satisfaire aux exigences

des normes NF P74-203-1 (DTU 59.3) et NF DTU 59.1. Notamment pour les sols, l'humidité contenue dans le support doit être $\leq 4\%$ en masse.

Les anciens sols coulés en résine conformes au NF DTU 54.1 à rénover doivent être situés dans des locaux classés P2 ou P3 (selon cahier CSTB n° 3782). Les locaux à usage P4 ou P4S sont exclus.

La présence d'humidité résiduelle peut être mise en évidence par la pose d'un film polyéthylène transparent de 200 à 250 μm d'épaisseur, de forme carrée et de dimensions comprises entre 0,7 et 1,0 m, fixé au pourtour avec un adhésif PVC. En cas de présence de gouttes d'eau sous le film après 24 h, le support ne doit pas être peint.

Les anciens revêtements à conserver doivent présenter des caractéristiques mécaniques suffisantes (adhérence, compatibilité) et ne doivent pas présenter de désordres (écaillage, cloquage).

CONDITIONS MINIMALES D'INTERVENTION

La température du support est :

- Supérieure à +10 °C et inférieure à +25 °C.
- Supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

La température ambiante doit être :

- Supérieure à +10 °C.
- Inférieure à +30 °C.

L'humidité relative ambiante est inférieure à 70 %.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le kit comprend deux composants prédosés non fractionnables : une base et un durcisseur.
- Mélanger soigneusement les deux éléments pendant deux minutes à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente (< 300 tr/min) afin de ne

pas incorporer d'air dans le mélange.

- Respecter le temps de mûrissement, puis transférer le mélange dans un récipient propre et recommencer le mélange mécanique, en réalisant la dilution.
- Verser et répartir le mélange à la brosse, à l'aide d'un rouleau monté sur perche, ou par pulvérisation au pistolet sans air.
- Pour finition antiglissante : Introduire dans le produit pour couche intermédiaire au moment du mélange l'AD-DITIF ANTIDÉRAPANT à raison d'une dose de 360 g dans la base du kit de 10L avant d'introduire le durcisseur.
- Pour finition antidérapante : Saupoudrer à refus dans la couche d'impression encore fraîche de la SILICE 01-04 à raison de 2 kg/m² environ. Après séchage, balayer le surplus de silice avant recouvrement par la couche intermédiaire (facultative) et la couche de finition.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS : CF. NORMES NF P74-203 (DTU 59.3) ET/OU RÈGLES ET RECOMMANDATIONS SNFORES, OU NF DTU 59.1

- Élimination des anciens revêtements de peinture par décapage chimique (décapant), thermique ou par projection d'abrasifs (grenailage).
- Traitement chimique des sols si nécessaire avec une solution acide telle que BERCONET (cf. fiche technique) ou une solution d'acide chlorhydrique dilué à raison de 10 % dans de l'eau.
- Les chapes neuves incorporées à structure fermée et/ou contenant des produits de cure (chape à « l'héli-coptère ») feront l'objet d'une préparation de surface par projection d'abrasif (grenailage ou sablage sous pression d'eau).

- Sur support irrégulier, possibilité de réaliser un enduit de sol (épaisseur supérieure à 3 mm), ou un tiré à zéro (épaisseur inférieure à 3 mm).
- Rinçage à l'eau claire. Séchage. Dépoussiérage.

MATÉRIEL

- Brosse et Rouleau texturé 12 à 14 mm.
- Pistolet sans air : buses \varnothing 17 à 19 millimètres de pouce et filtres de 180 « mesh » / maille.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

À l'eau, immédiatement après usage.

DILUTION : A L'EAU

- Brosse et rouleau :
 - Pour toutes les couches : 3 à 5 %.
 - Pistolet sans air : 0 à 5 %
- Effectuer la dilution après le mûrissement.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

8 à 10 m²/litre pour 40 à 50 μm secs par couche.

Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE MÛRISSEMENT

À 20 °C : 10 minutes

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

- À 20 °C : 1h00-1h30.
- À 30 °C : < 1 h

TEMPS DE SÉCHAGE

(T = 23°C et HR = 50 %)

- Sec hors poussière : 1 heure.
- Sec au toucher : 6 heures.
- Recouvrable : 8 heures minimum (à 20 °C).
- Circulable (usage piéton) : 2 jours.
- Circulable (trafic intense) : 7 jours minimum.

DURSOL EPOX HYDRO

Peinture de sol à base de résine époxydique à deux composants en phase aqueuse.

IMPRESSION ⁽¹⁾	RENDEMENT EPAISSEUR SECHE	INTERMEDIAIRE	RENDEMENT EPAISSEUR SECHE	FINITION	RENDEMENT EPAISSEUR SECHE
DURSOL EPOX HYDRO DILUÉ À 5 %	10 m ² /litre 40 µm	DURSOL EPOX HYDRO	8 m ² /litre 50 µm	DURSOL EPOX HYDRO	9 m ² /litre 45 µm
BERCOPOX RESINE	400 g/m ² 350 µm				
BERCOPOX RESINE + (SILICE 01-04)	800 (+800) g/m ² 1000 µm				

⁽¹⁾ Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter). Il est impératif de consulter les Fiches Techniques des Produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" volontaire (Cf. QR CODE ci-dessous ▼) conformément à la norme retenue.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :
 - Insensibilité à l'eau à l'eau ou au solvant.
 - Bonne résistance à l'usure.
 - Anti-poussière : nettoyage facilité.
 - Apporte au support une couleur uniforme.
- Résiste aux agents chimiques tels que les huiles minérales, l'essence, le fuel, les solutions de soude à 10 %, l'eau de javel et les tâches de vin

AVERTISSEMENT : Ne résiste pas aux acides forts minéraux (type acide sulfurique), aux alcools concentrés, aux fluides hydraulique aéronautiques (type SKYDROL®)

IDENTIFICATION

Classement normalisé :
G₁ E₃ S₁ V₃ W₂ A₀ C₀

Caractérisation selon NF T36-005 : famille I – 6b₂

ASPECT DU FEUIL SEC

- Brillant
- Unité de Brillant à 90° = 70.

MASSE VOLUMIQUE

1,29 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC DU MELANGE

- En poids : 55,0 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 42,0 ± 2,0 %.

Rapport de mélange :

- En poids : 75/25 %.
- En volume : 68/32 %.

POINT D'ÉCLAIR

- Base : Produit en phase aqueuse. Non inflammable.
- Durcisseur : > 60 °C. Non inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Le contrôle de la production en usine est réalisé suivant un système de management qualité selon ISO 9001 (2015) et environnemental selon ISO 14001 (2015).

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement conventionnel de réaction au feu M2 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002)

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.fr.

FICHES DE DONNÉES ENVIRONNEMENTALES ET SANITAIRES

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur la base INIES/CSTB.

ÉMISSIONS DANS L'AIR EN INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : Classement A+.



AUTRES INFORMATIONS

ENLÈVEMENT DU REVÊTEMENT

Décapage par tous moyens appropriés. Nous consulter.

ENTRETIEN D'ASPECT DU REVÊTEMENT

Lessivage et rinçage à l'eau sous faible pression (40 bars maximum).

COV

(Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE, cat. A_v : 140 g/l. Ce produit contient moins de 90 g/l COV.

INTÉGRITÉ DES ALIMENTS

DURSOL EPOX HYDRO bénéficie du label Excell Plus Ambiance intérieure qui atteste du non dégagement de substances susceptibles d'altérer les propriétés organoleptiques des denrées stockées dans les locaux où DURSOL EPOX HYDRO peut être appliqué (notamment chais ou caves, cuveries...). DURSOL EPOX HYDRO n'est pas destiné au contact direct avec les aliments.

ENTRETIEN OU RÉNOVATION DU REVÊTEMENT

Selon NF P74-203 (DTU 59.3) ou NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un bien de consommation, en l'espèce un produit de peinture (ou connexe) autre que de construction. Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des normes et réglementations applicables au produit. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



JEFCO

Peintures