

ALKYNOX FINITION NOIR MAT



Peinture laque tendue aux résines alkydes en phase solvant

- Primaire, intermédiaire et finition
- Excellente adhérence
- Antirouille
- Très grande dureté



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Produit de peinture pour la protection anticorrosion d'aspect mat, à base de résine alkyde en phase solvant et de pigments antirouille destiné à être directement appliqué sur les métaux ferreux ou sur un apprêt anticorrosion.

CONDITIONNEMENT

Pot de 3 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livré en noir.

Les teintes présentant un coefficient d'absorption du spectre solaire supérieur à 0,7 (ou $Y < 35\%$) sont proscrites en extérieur selon NF DTU 59.1, sauf si leur emploi est prévu dans les DPM*.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur^(*) et à l'intérieur.

^(*) Sur prescriptions spéciales des Documents Particuliers du Marché.

DESTINATION

Menuiseries métalliques, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements...).

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

CYCLE DE VIE

- FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.jefco.fr.



COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) : 500 g/l.
Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.



APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
- Acier galvanisé, aluminium ou zinc décapés.
- Fonte, cuivre, laiton.
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
- Supports précédents recouverts de peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée en particulier sur les arêtes et les saillies. Les 120 μ m de film sec minimum requis en système alkyde sont obtenus par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT ou de trois couches d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT. En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille. **En intérieur** : Ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. **En extérieur** : Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80%. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 :
Se référer au tableau ci-après. ▼

MATÉRIEL

- Brosse souple à soies mixtes ou naturelles.
- Rouleau polyester tissé 5 mm "LE BLANC".
- Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millièmes de pouce et filtre de 180 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

DILUTION : WHITE-SPIRIT

- Brosse et rouleau :
 - En couche primaire : 3 à 5 %.
 - En couche intermédiaire ou de finition : 0 à 3 %.
- Pistolet : 5 à 10 %.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

10 à 12 m²/litre et par couche.

Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 3 h.
- Recouvrable : 24 h.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



Peintures

ALKYNOX FINITION NOIR MAT

Peinture laque tendue aux résines alkydes en phase solvant

	SUR SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS	
NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	FERREUX	NON FERREUX	MATIERES PLASTIQUES RIGIDES	ROUILLES	SAINS
PREPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Eliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 ½), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : Ponçage fin (pour amateur).	Eliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage.
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.				
PRIMAIRE ⁽¹⁾ 1 à 2 COUCHES	ALKYNOX PRIMER	FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE		ALKYNOX PRIMER	ALKYNOX FINITION NOIR MAT dilué
INTERMÉDIAIRE/ FINITION	2 couches minimum d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT ⁽²⁾			1 ou 2 couches d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT	

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture. ⁽¹⁾ Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter). ⁽²⁾ La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-après) pour plus de détail sur les performances des systèmes. ⁽³⁾ L'adhérence sur prélaquage d'usine doit être vérifiée conformément au 8.3.5 du NF DTU 59.1 P1-1 après complet durcissement. Au besoin, utiliser FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE en couche primaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.
- Fonctions particulières par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :
 - Protection contre la corrosion.
 - Insensibilité à l'eau

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-4a

PRÉSENTATION EN POT

Produit légèrement thixotrope.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Mat.
- Indice de brillant : $85^\circ = 3$.
- Tendu.

MASSE VOLUMIQUE

$1,25 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : $68,5 \pm 2,0 \%$.
- En volume calculé : $50,5 \pm 2,0 \%$.

POINT D'ÉCLAIR

35°C . Produit inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Sur support métallique : classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.com.

AUTRES INFORMATIONS

REFERENTIELS D'EMPLOI

NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RENOVATION DU REVETEMENT

Entretien courant : Lessivage et rinçage à l'aide d'une éponge en intérieur et nettoyage à l'eau sous pression avec traitement EFYMURS (cf. fiche technique) en extérieur.
Rénovation : selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

RECOMMANDATIONS

Relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus.

Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DECHETS

Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier. Eliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé. Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 11.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.



OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



JEFCO
Peintures