

ALKYNOX FINITION NOIR MAT

Peinture laque tendue aux résines alkydes en phase solvant.



- Primaire, Intermédiaire et Finition
- Antirouille
- Excellente adhérence sur métaux ferreux
- Bon pouvoir garnissant

INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Produit de peinture de protection anticorrosion d'aspect mat à base de résine alkyde en phase solvant et de pigments antirouille, destiné à être directement appliqué sur les métaux ferreux ou sur un apprêt anticorrosion.

CONDITIONNEMENT

Pot de 4 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livré en noir.

Les teintes présentant un coefficient d'absorption du spectre solaire supérieur à 0,7 (ou $Y < 35\%$) sont proscrites en extérieur selon NF DTU 59.1, sauf si leur emploi est prévu dans les DPM*.

DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur* ou à l'intérieur.

* sur prescriptions spéciales des Documents Particuliers du Marché

DESTINATION

Menuiserie métallique, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements...)

APPLICATION

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso) :

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
- Acier galvanisé, aluminium ou zinc dérochés.
- Fonte, cuivre, laiton.
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
- Supports précédents recouverts de peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée en particulier sur les arêtes et les sail-

lies. Les 120 μm de film sec minimum requis en système alkyde sont obtenus par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT ou de trois couches d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT.

En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille.

• **En intérieur** : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70 %.

• **En extérieur** : ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80%. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-dessous. ▼

MATÉRIEL

- Brosse à soies mixtes ou naturelles.
 - Rouleau polyester tissé 5mm "LE BLANC"
 - Pistolet sans air : buses \varnothing 11 à 13 millièmes de pouce et filtres de 180 « mesh » / maille.
- Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

DILUTION

- Brosse et rouleau :
 - En couche primaire : 3 à 5 %.
 - En couche intermédiaire ou de finition : 0 à 3 %.
- Pistolet : 5 à 10 %.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

10 à 12 m^2 /litre et par couche. Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application..

TEMPS DE SÈCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 3 h.
- Recouvrable : 24 h.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	SUR SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS	
	FERREUX	NON FERREUX	MATIERES PLASTIQUES RIGIDES	ROUILLES	SAINS
PRÉPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Eliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 1/2), sinon par chauffage	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : Ponçage fin (pour amahir).	Eliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage.
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.				
PRIMAIRE ⁽¹⁾ 1 À 2 COUCHES	ALKYNOX PRIMER	FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE		ALKYNOX PRIMER	ALKYNOX FINITION NOIR MAT dilué
INTERMÉDIAIRE/ FINITION	2 couches minimum d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT ⁽²⁾			1 ou 2 couches d'ALKYNOX FINITION NOIR MAT	

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture.

⁽¹⁾ Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter). ⁽²⁾ La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-dessous) pour plus de détail sur les performances des systèmes. ⁽³⁾ L'adhérence sur prélaquage d'usine doit être vérifiée conformément au 8.3.5 du NF DTU 59.1 P1-1 après complet durcissement. Au besoin, utiliser FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE en couche primaire.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



Peintures

ALKYNOX FINITION NOIR MAT

Peinture laque tendue aux résines alkydes en phase solvant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" (cf. QR Code ci-dessous ▼) conformément à la norme retenue.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
 - Protection contre la corrosion.
 - Insensibilité à l'eau
 - Apporte une couleur uniforme au support.
 - Stabilité du brillant spéculaire.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T36-005 : famille I – 4a.

PRÉSENTATION EN POT

Légèrement thixotrope.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Mat.
- Indice de Brillant à 85° = 3.
- Tendus.

MASSE VOLUMIQUE

1,25 ± 0,05 kg/dm³.

EXTRAIT SEC

- En poids : 68,5 % ± 2,0%.
- En volume calculé : 50,5 % ± 2,0%.

POINT D'ÉCLAIR

35°C. Produit inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Classement conventionnel M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou quickfds.com

ÉMISSIONS DANS L'AIR EN INTÉRIEUR



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

COV

(directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE, cat. A/i : 500 g/l. Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

RÉFÉRENTIEL D'EMPLOI, DURÉE DE VIE, ENTRETIEN, STOCKAGE, DÉCHETS

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.jefco.fr.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



DoP n° J17041_1 - ALKYNOX FINITION NOIR MAT

JEFCO

185 Chemin de Saint-Lambert - 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NF EN ISO 12944-5

Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture

Flashez le QR CODE pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site www.jefco.fr.



JEFCO

Peintures