

ite

I Descriptif

II Matériaux

III Mise en œuvre

Fiche d'Information Système

JEFCOTHERM S.CE CALÉ-CHEVILLÉ

[Sans Ciment]



JEFCO

Peintures

I Descriptif

A] DÉFINITION.....	P.3
B] PRÉSENTATION DU SYSTÈME.....	P.3
C] DOMAINE D'EMPLOI.....	P.3
D] SUPPORTS.....	P.3
E] FONCTIONS.....	P.3
SCHÉMA.....	P.4

II Matériaux

A] ISOLANTS	
1) Plaques de Polystyrène expansé (PSE).....	P.5
2) Plaques de Laine de roche Minérale (LM).....	P.6
B] ENDUITS PRÉPARATOIRES.....	P.7
C] ARMATURES.....	P.7
D] PROFILÉS.....	P.8
E] CHEVILLES DE FIXATION DE L'ISOLANT.....	P.9
F] CHEVILLES POUR FIXATION DES PROFILÉS.....	P.10
G] ACCESSOIRES DIVERS.....	P.10
H] IMPRESSIONS.....	P.11
I] ENDUITS DE FINITION.....	P.11

III Mise en œuvre

A] CONDITIONS D'APPLICATION.....	P.13
B] OUTILLAGE.....	P.13
C] RECONNAISSANCE ET NETTOYAGE DES SUPPORTS.....	P.13
D] EXÉCUTION DES TRAVAUX	
1) Préambule.....	P.14
2) Préparation des supports.....	P.14
3) Mise en place des profils d'arrêt.....	P.14
4) Préparation du produit de collage et/ou d'enduisage.....	P.14
5) Mise en place de l'isolant.....	P.15
6) Fixation de l'isolant.....	P.15
7) Mise en place des renforts d'arêtes.....	P.16
8) Renforts aux points singuliers.....	P.16
9) Réalisation de la couche de base armée en partie courante.....	P.17
10) Conditions particulières de mise en œuvre.....	P.19
11) Application de la couche d'impression.....	P.19
12) Application de l'enduit de finition.....	P.19

Retrouver tous nos produits
sur notre site www.jefco.fr



Fiche d'Information Système

JEFOTHERM S.CE CALÉ-CHEVILLÉ

[Sans Ciment]

I Descriptif

A] DÉFINITION

Système composite d'isolation thermique extérieure (ETICS) constitué d'un enduit mince sur polystyrène calé et fixé mécaniquement par chevilles au support.

Revêtement extérieur de façade conforme à la Fiche Générale Système « FGS » JEFOTHERM S.CE, à laquelle l'utilisateur doit se reporter.

Evitez le décapage des revêtements organiques existants.

Permet de rattraper les petits défauts de planéité du support.

B] PRÉSENTATION DU SYSTÈME

	MODE DE FIXATION	COLLE	ISOLANT	ENDUIT DE BASE	IMPRESSION	FINITION
JEFOTHERM S.CE	Calé-chevillé	JEFOTHERM COLLE ou JEFOTHERM POUDRE	PSE blanc ou gris	JEFOTHERM SC	AQUAFAST FIXATEUR O ou O GRANITÉ	Série SILIPLAST

C] DOMAINE D'EMPLOI

Constructions : Bâtiments d'habitation (BdH : maisons individuelles isolées, jumelées ou en bande, collectifs), établissements recevant du public (ERP) ou des travailleurs (ERT).

Travaux de rénovation.

NOTE : Ce système d'isolation dont la réaction au feu se classe B-s2,d0 (M1), ne convient pas aux IGH. Pour des maisons individuelles ne nécessitant pas de barrière anti-feu, l'épaisseur maximum de l'isolant peut être portée de 200 à 300 mm.

D] SUPPORTS

Parois planes verticales (façades) ou horizontales/inclinées non exposées à la pluie (soffites) constituées de :

- Maçonnerie non enduite (briques, maçonnerie d'éléments, pierres) ou en maçonnerie enduite au mortier à base de liant hydraulique,
- Béton banché ou panneaux de béton préfabriqués,
- Béton avec parement de petits éléments en pâte de verre ou céramique.

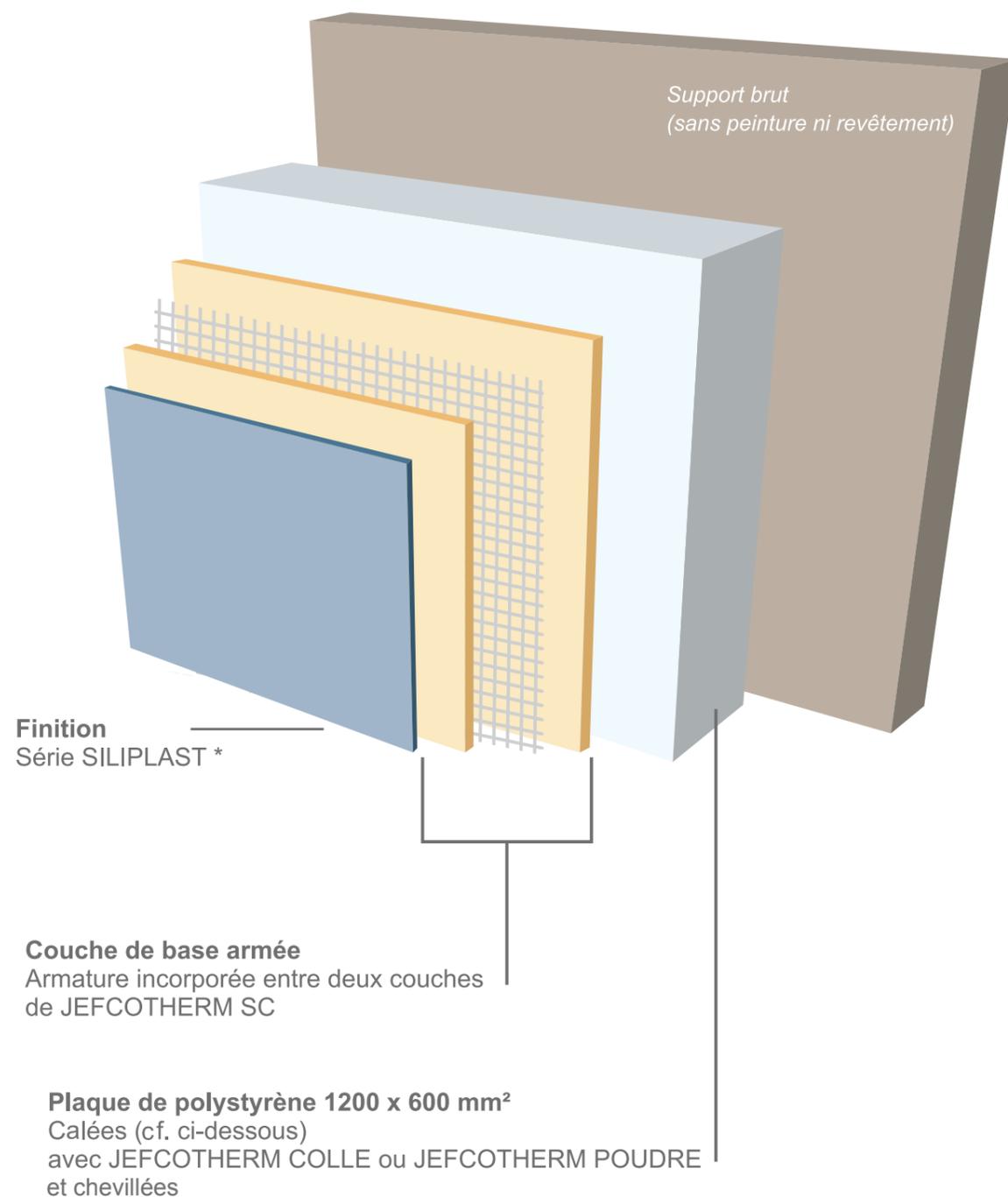
NOTE : Le support de maçonnerie enduite ou de béton, peut être recouvert d'un ancien revêtement organique (peinture, revêtement semi-épais ou épais).

E] FONCTIONS

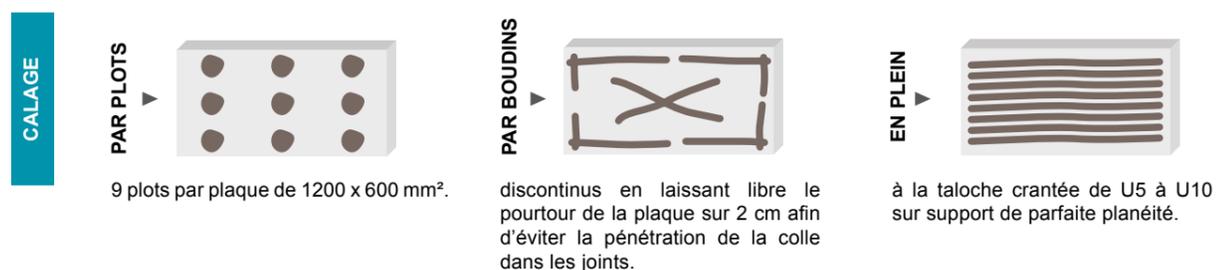
AVERTISSEMENT : Les informations données dans la présente fiche n'ont de sens et n'engagent la responsabilité du fournisseur que si le système, livré en kit, est mis en œuvre dans les règles de l'art par un entrepreneur de construction avec les produits ici prévus pour composer l'ouvrage à exécuter.

ISOLATION THERMIQUE DES FAÇADES ET PROTECTION CONTRE LES INTEMPÉRIES

Le système permet d'améliorer la performance énergétique des bâtiments existants (cf. Arrêté du 13 juin 2008), et de satisfaire à la réglementation applicable aux constructions neuves (RT 2012), en limitant de façon importante les déperditions thermiques par les parois et en supprimant de nombreux ponts thermiques (déperditions thermiques au droit des jonctions entre façades et refends ou planchers). Il améliore ainsi le confort des locaux, en hiver comme en été, tout en réduisant fortement l'émission des gaz à effet de serre.



* Impression conseillée pour certaines finitions



Fiche d'Information Système

JEFCOTHERM S.CE CALÉ-CHEVILLÉ

[Sans Ciment]

A] ISOLANTS

Les isolants possibles dans ce système sont : • Plaques de polystyrène expansé (PSE) gris ou blanc

1) PLAQUES DE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ (PSE)

Dimensions : 1200 x 600 mm².

Qualité: PSE certifié ACERMI, classé I≥2 S≥4 O=3 L=3(120) E≥2.

Références	Sociétés
CELLOMUR	PLACO (SAINT-GOBAIN)
CELLOMUR ULTRA (gris)*	PLACO (SAINT-GOBAIN)
KNAUF Therm ITEx Th 38 SE	KNAUF
KNAUF XTherm ITEx + Th 31 (gris)	KNAUF
FaçadBox 38	ISOBOX
FaçadBox 31 (gris)	ISOBOX

* Les plaques d'isolants gris ne doivent pas être exposées en plein soleil.

PERFORMANCES: RÉSISTANCES THERMIQUES INDICATIVES SELON ÉPAISSEUR DE L'ISOLANT.

PSE "blanc" :

- CELLOMUR
- KNAUF Therm ITEx Th 38 SE
- Façadbox 38

[λ = 38 mW/(m.K)]

Épaisseur (mm)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140*	150*	160*	170*	180*	190*	200*
Ro (m ² K/W)	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	3,15	3,40	3,70	3,95	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25

* R ≥ 3,7 m² KW : Crédit d'impôt possible.

PSE "gris" :

- KNAUF Therm ITEx+
- CELLOMUR ULTRA
- FAÇADBOX 31

[λ = 31 mW/(m.K)]

Épaisseur (mm)	50	60	70	80	90	100	110	120*	130*	140*	150*	160*	170*	180*	190*	200*
Ro (m ² K/W)	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45

* R ≥ 3,7 m² KW : Crédit d'impôt possible.



2) PLAQUES DE LAINE DE ROCHE MINÉRALE (LM)

Plaques servant à la réalisation des barrières anti-feu conformément aux dispositions de l'IT 249 (se reporter à l'annexe A2 Sécurité contre l'incendie accompagnant la Fiche Générale Système « FGS » JEFOTHERM S.CE).

Qualité : Laine de roche certifiée ACERMI.

Références	Sociétés	Dimensions
431 IESE	ROCKWOOL	1200 x 600 mm ²
ECOROCK	ROCKWOOL	1200 x 600 mm ²
KNAUF PLB	KNAUF	1200 x 200 mm ²
KNAUF PTP S 035	KNAUF	625 x 800 mm ²
ISOVER TF	ISOVER	1200 x 600 mm ² ou 1200 x 200 mm ²

PERFORMANCES : RÉSISTANCES THERMIQUES SELON ÉPAISSEUR DE L'ISOLANT (VALEURS INDICATIVES, VÉRIFIER LA DISPONIBILITÉ DES ÉPAISSEURS AUPRÈS DU FABRICANT).

• **431 IESE** [$\lambda = 38 \text{ mW}/(\text{m.K})$]

Épaisseur (mm)	30	40	60	80	100	120	140				
Ro (m ² K/W)	0,75	1,05	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65				

• **ECOROCK** [$\lambda = 36 \text{ mW}/(\text{m.K})$]

Épaisseur (mm)		50	80	100	120	140*	160*	180*	200*	260*
Ro (m ² K/W)		1,35	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	5,00	5,55	7,20

• **KNAUF PLB** [$\lambda = 40 \text{ mW}/(\text{m.K})$]

Épaisseur (mm)		80	100	120	140	160*	180*	200*
Ro (m ² K/W)		2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00

• **KNAUF PTP S 035** [$\lambda = 36 \text{ mW}/(\text{m.K})$]

Épaisseur (mm)		60	80	100	120	140*	160*	180*	200*
Ro (m ² K/W)		1,65	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	5,00	5,55

• **ISOVER TF** [$\lambda = 38 \text{ mW}/(\text{m.K})$]

épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	141*	160*	180*	200*
Ro (m ² K/W)	0,75	1,05	1,30	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65	3,70	4,20	4,70	5,25

* R $\geq 3,7 \text{ m}^2 \text{ K/W}$: Crédit d'impôt possible.



B] ENDUITS PRÉPARATOIRES Pour calage et couche de base



JEFOTHERM COLLE

CALAGE DES PLAQUES

• **Préparation** :
À mélanger avec 30 % de CIMENT GRIS CEM II / B 32,5 R

• **Conditionnement** :
JEFOTHERM COLLE fût de 20 kg net.
CIMENT GRIS sac de 25 kg net.



JEFOTHERM POWDRE

CALAGE DES PLAQUES

• **Préparation** :
À gacher avec 21 % d'eau.

• **Conditionnement** :
Sac de 25 kg net.



JEFOTHERM SC

ENDUIT DE BASE

• **Prêt à l'emploi** :
Si nécessaire, diluer de 2 à 4% d'eau et mélanger à l'aide d'un agitateur à vitesse lente (300 trs/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène.

• **Conditionnement** :
Fût de 25 kg net.



C] ARMATURES

Couche de base armée avec JEFOTHERM SC.

Armatures NORMALES

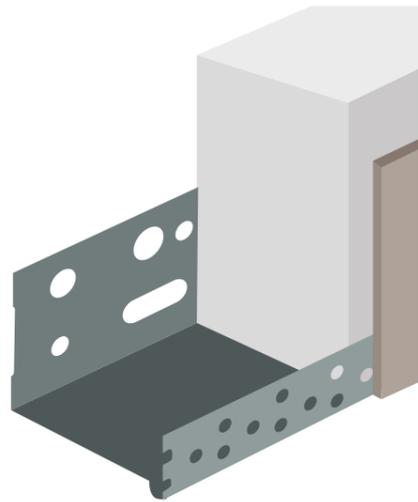
Références	Sociétés	Classement CSTBat
R131 A 101 C +	SAINT-GOBAIN ADFORS	T ₃ Ra ₁ M ₂ E ₂
R131 A 102 C +	SAINT-GOBAIN ADFORS	T ₃ Ra ₂ M ₂ E ₃
SSA - 1363 F +	VITRULAN	T ₃ Ra ₁ M ₂ E ₂
RETOI-1171	DAKOTA ITALIA S.p.A.	-

Armatures RENFORCÉES

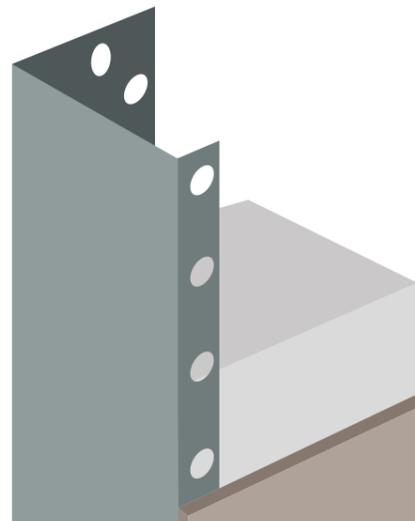
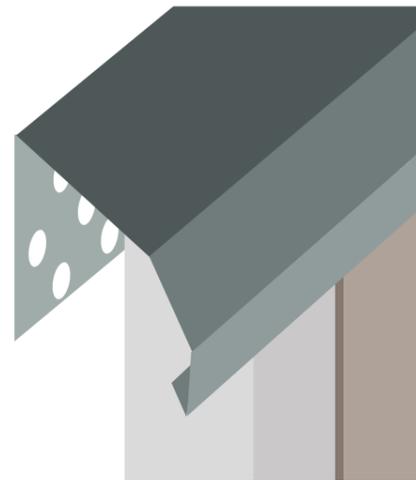
Références	Sociétés
ARS 208	CHOMARAT Textiles Industries
R585 A 101	SAINT-GOBAIN ADFORS

D] PROFILÉS

PROFILÉ DE DÉPART

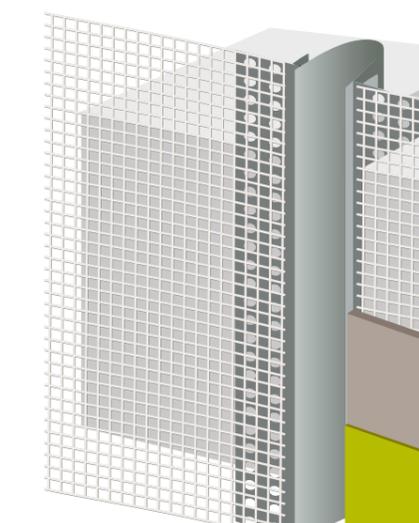


PROFILÉ DE COURONNEMENT



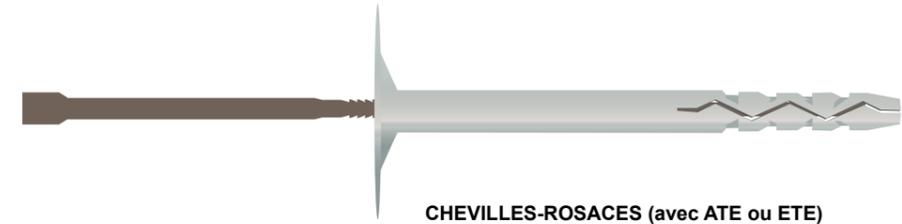
(Aile pleine ou perforée)

PROFILÉ D'ARRÊT LATÉRAL



PROFILÉ POUR JOINT DE DILATATION OU DE RUPTURE

E] CHEVILLES DE FIXATION DE L'ISOLANT DE L'ISOLANT



CHEVILLES-ROSACES (avec ATE ou ETE)

Référence	Société	Type de chevilles / pose		Catégories d'utilisation
Ejotherm NT U	Ejot	A frapper	AF	A B C
Ejotherm NTK-U	Ejot	A frapper	AF	A B C
Ejotherm STR U 2G	Ejot	A visser	AF/AC	A B C D E
Ejot SDF-S PLUS 8 UB	Ejot	A visser	AF	A B C
Ejot H1 Eco	Ejot	A frapper	AF	A B C
Fischer TERMOZ PN 8	Fischer	A frapper	AF	A B C
Fischer TERMOZ CN 8	Fischer	A frapper	AF	A B C D
Fischer TERMOZ SV II Ecotwist	Fischer	A visser	AC	A B C D
Fischer TERMOFIX CF	Fischer	A frapper	AF	A B C D
Fischer TERMOZ CS8	Fischer	à visser	AF/AC	A B C D E
Hilti SD-FV 8	Hilti	A frapper	AF	A B C
Hilti SX-FV U	Hilti	A forage	AF	B C
Hilti D-FV (T)	Hilti	A visser	AF	A B C D E
Hilti HELIX D8-FV 125	Hilti	A visser	AC	A B C
Hilti HELIX D8-FV 155 et 215	Hilti	A visser	AC	A B C D E
K1-10	Rawl	A frapper	AF	A B C
K1-10 M	Rawl	A frapper	AF	A B C
K1-10 NS	Rawl	A visser	AF	A B C E
K1-10 N	Rawl	A frapper	AF	B C D E
K1-10 PA	Rawl	A frapper	AF	A B C D
TFIX-8S	Rawl	A visser	AF	A B C D E
TFIX-8ST	Rawl	A visser	AC	A B C D E
TFIX-8M	Rawl	A frapper	AF	A B C
Spit ISO-60	Spit	A frapper	AF	A B C
Spit ISOPLUS	Spit	A visser	AF/AC	A B C

Pour la mise en œuvre cf. Section III § 6.

F] CHEVILLES POUR FIXATION DES PROFILÉS

1) CHEVILLES À FRAPPER / VISSER BÉNÉFICIAINT D'UN ATE / ETE

Dénomination commerciale	Fabricants	Catégories d'utilisation*
EJOTHERM NK U	EJOT	ABC
EJOTHERM SDK U	EJOT	ABCDE
EJOT SDK PLUS	EJOT	ABC
EJOT SDK PLUS U/UB	EJOT	ABC
SPIT HIT M	SPIT	ABC

*Définies dans l'ETAG 014

NOTE 1 :
Minimum 3 fixations/mètre

NOTE 2 : Les profilés d'arrêt à la périphérie du système ne nécessitent pas de cheville sous ATE / ETE



H] IMPRESSIONS

AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ



Impression granité opacifiante en phase aqueuse
 • Conditionnement : 15 L
 • Rendement : 7 à 8 m²/L
 Se reporter à la Fiche Descriptive Produit.



AQUAFAST FIXATEUR O

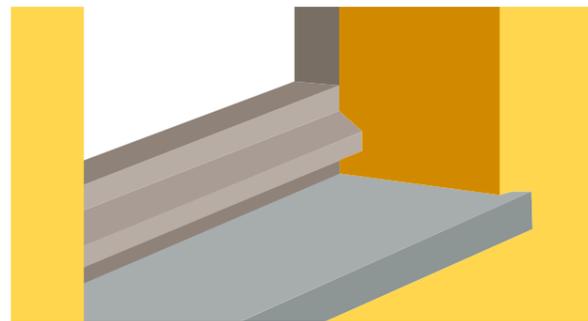
Impression opacifiante en phase aqueuse
 • Conditionnement : 15 L
 • Rendement : 7 à 8 m²/L
 Se reporter à la Fiche Descriptive Produit.

NOTE : L'impression est facultative, sauf pour les finitions SILIPLAST (SLX) GRÉSÉ et SILIPLAST MARBRÉ. L'impression pourra être dans une teinte proche de la finition.

G] ACCESSOIRES DIVERS

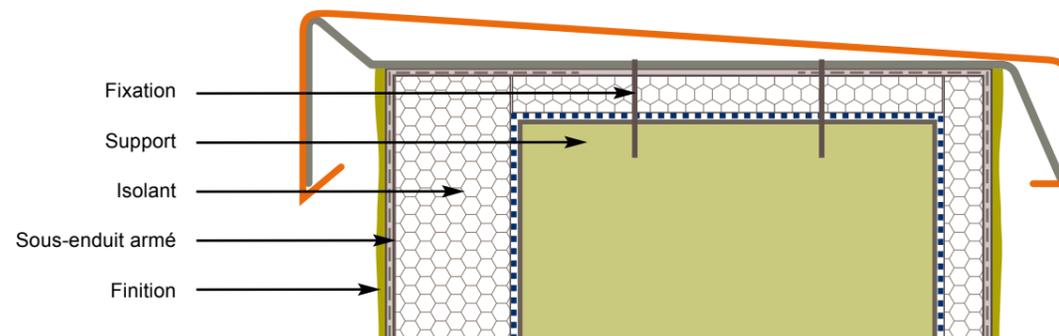
BAVETTES EN ALUMINIUM

Pour protection des appuis de baies.

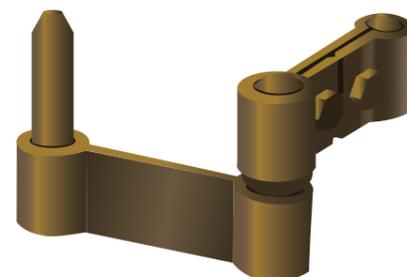


COUVERTINES D'ACROTÈRES

En aluminium ou acier galvanisé.



RALLONGES DE GOND DE TYPE ISOGOND, BUTEES DE VOLETS



I] ENDUIT DE FINITION Finitions texturées



SÉRIE SILIPLAST

SILIPLAST TALOCHE 21
 SILIPLAST GRÉSÉ 2
 SILIPLAST MARBRÉ



Enduit extérieur de peinture en phase aqueuse
 (NF T 36-005 : Famille IV / Cat. 4b)
 • Conditionnement : 25 kg.
 Se reporter à la Fiche Descriptive Produit.



Aspect taloché : SILIPLAST TALOCHE 21.



Aspect grésé/ribbé : SILIPLAST GRESE 2.

NOTE : SILIPLAST TALOCHE 21 ou GRESE 2 peuvent être remplacés par un enduit de finition de granulométrie plus fine respectivement SILIPLAST TALOCHE 18 ou GRESE 15 (le cas échéant siloxanée).



III Mise en œuvre

Fiche d'Information Système

JEF COTHERM S.CE CALÉ-CHEVILLÉ

[Sans Ciment]

A] CONDITIONS D'APPLICATION

- Support sec, température ambiante > 5° C et humidité relative < 80 %.
- Ne pas exécuter les travaux par temps de pluie, en période de gel, sur des supports exposés directement au soleil en été ou sous grand vent.

NOTE : Il est conseillé de protéger la partie haute de l'ouvrage durant les travaux afin d'éviter la pénétration des eaux de pluie dans le plan d'adhérence de la couche de base armée avant la mise en place des dispositifs de protection définitifs.

B] OUTILLAGE

- Agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn)
- Truelle
- Lisseuse
- Taloche inox
- Ciseaux
- Perforateur
- Marteau
- Chevilles à frapper/visser
- Chevilles rosaces
- Bouclier
- Taloche abrasive
- Ponceuse aspirante
- Règle de 2 m
- Scie égoïne spéciale PSE
- Table à fil chaud
- (Liste non-exhaustive)

C] RECONNAISSANCE ET NETTOYAGE DES SUPPORTS

Détermination sur chantier de la charge admissible applicable à une fixation mécanique :

- La charge admissible des chevilles est déterminée par une « reconnaissance préalable » exécutée par le fournisseur de chevilles.
- Le rapport d'essais qui est remis à l'entrepreneur doit déterminer la qualité et la taille des chevilles à utiliser.

Réparations :

- Réparation des éclats de béton dus à la corrosion des armatures métalliques (se reporter à l'annexe B du NF DTU 42.1 P1-1).
- Sondage et élimination des enduits et des petits éléments en pâte de verre ou céramique sonnant le creux. Reprises au JEF COTHERM POUDRE.
- Décontamination du support avec EFYMOUSSE (cf. fiche descriptive).

D] EXÉCUTION DES TRAVAUX

1) PRÉAMBULE

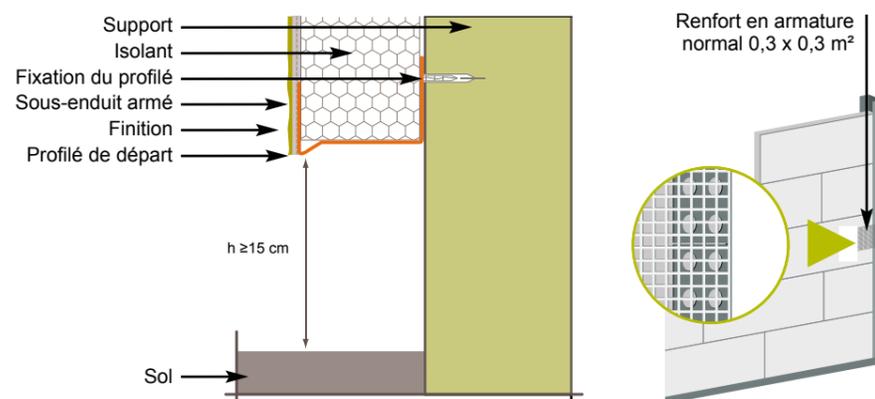
La mise en œuvre des produits décrits dans la présente fiche à partir de la Fiche Générale Système "FGS" JEF COTHERM S.CE doit être réalisée dans les règles de l'art. Celles-ci, ainsi que les évaluations techniques d'emploi correspondantes sont référencées dans le Document Technique d'Emploi « DTE JEF COTHERM » à valeur de cahier des charges, auquel l'utilisateur doit se reporter.

2) PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Dépoussiérage, nettoyage.
- Décontamination du support si nécessaire avec EFYMOUSSE (cf. fiche descriptive).
- Découpe des appuis en maçonnerie au nu de la paroi verticale, si nécessaire.
- Dépose des éléments fixés à la paroi (descentes d'eau pluviale, butées de volets...).

3) MISE EN PLACE DES PROFILES D'ARRÊT

Pose du profilé de départ formant goutte d'eau à 15 cm au moins au-dessus du niveau du sol naturel avec des chevilles à frapper.



Ne pas poser les profilés en aluminium bord à bord mais respecter un espace de 2 à 3 mm pour laisser les profilés se dilater si nécessaire (y compris en cas d'utilisation des éclisses de jonction en PVC).

Pose des profilés de départ, de couronnement et latéraux avec les chevilles à frapper visées dans la Section II - Matériaux.

4) PRÉPARATION DU PRODUIT DE CALAGE ET/OU D'ENDUISAGE (Couche de base)

JEF COTHERM COLLE (CALAGE) :

1 Ouvrir le fût de 20 kg de JEF COTHERM COLLE. 2 Introduire une dose 6 kg de CIMENT GRIS CEM II / B 32,5 R, soit exactement 5 L en volume dans le fût de JEF COTHERM COLLE. 3 mélanger à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn) jusqu'à obtention d'une pâte homogène. 4 Laisser reposer 5 minutes avant l'utilisation.



JEF COTHERM POUDRE (CALAGE) :

1 Verser 5,25 litres d'eau dans un récipient propre. 2 incorporer progressivement 25 kg de JEF COTHERM POUDRE en mélangeant à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn) jusqu'à obtention d'une pâte homogène. 3 Laisser reposer 5 minutes avant l'utilisation.



JEF COTHERM SC (COUCHE DE BASE) :

Le produit est prêt à l'emploi. Si nécessaire diluer de 2 à 4 % d'eau et mélanger à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/mn) jusqu'à obtention d'une pâte homogène.

NOTE : Le JEF COTHERM SC ne peut être employé que pour la couche de base.

5) MISE EN PLACE DE L'ISOLANT

Calage des plaques d'isolant :

PAR PLOTS



lorsque les chevilles sont posées en plein panneau. Le nombre de plots devra correspondre au nombre de chevilles nécessaires pour assurer la stabilité du système au vent en dépression. Se reporter à l'annexe A1 Stabilité au Vent de la FGS JEF COTHERM A/S.CE pour le dimensionnement.

PAR BOUDINS



boudins discontinus, lorsque le chevillage se fait en joint, en laissant libre le pourtour de la plaque sur 2 cm afin d'éviter la pénétration de la colle dans les joints (application mécanisée seulement).

EN PLEIN



à la taloche crantée U5 à U10. Le calage en plein est réservé à la surisolation sous réserve d'une planéité compatible.

JEF COTHERM COLLE	CIMENT 30 %	PRODUIT PRÉPARÉ	OU	JEF COTHERM POUDRE	EAU 21 %	PRODUIT PRÉPARÉ
2,3 à 2,7 kg/m ²	0,7 à 0,8 kg/m ²	3,0 à 3,5 kg/m ²		3,0 à 4,5 kg/m ²	0,6 à 0,9 L/m ²	3,6 à 5,4 kg/m ²

NOTE : Pour la surisolation d'ETICS existants, le calage a aussi une fonction de collage reprenant le poids du système rapporté, car le chevillage n'assure que la résistance aux dépressions dues au vent. En cas de calage/collage en plein, la reconnaissance préalable de l'existant doit comporter une vérification de la perméabilité à la vapeur d'eau des enduits minces, dont la valeur Sd ne doit pas dépasser 0,80 m (cf. Règles ETICS Entretien/Rénovation).

Les panneaux sont posés bord à bord, parfaitement jointifs, horizontalement, par rangées successives à joints décalés, façon coupe de pierre, à partir du profilé de départ en partie basse. Les panneaux sont harpés en angle sortant ou rentrant. Les panneaux encollés sont frappés et pressés à l'aide d'un bouclier contre le mur support, en contrôlant la planéité à la règle de 2 m. Ponçage obligatoire de l'isolant.

NOTE : un délai de séchage d'au moins 24 heures doit être respecté avant mise en place des chevilles.

6) FIXATION DE L'ISOLANT

Fixation avec des chevilles-rosace : ensemble à expansion comprenant un corps en plastique à tête circulaire de 60 mm de diamètre selon la zone climatique et un clou d'expansion (cf. chapitre MATÉRIAUX : chevilles rosaces).

La longueur de la cheville est choisie en fonction de l'épaisseur de l'isolant de telle sorte que la profondeur de pénétration (revêtement éventuel non compris), soit d'au moins 35 mm.

Le choix de la cheville est défini lors de la « reconnaissance préalable » exécutée sur chantier par le fournisseur de chevilles.

Le nombre minimal de chevilles est déterminé d'après les efforts dus à la dépression maximale sous vent normal en fonction de l'exposition (cf. carte des vents des règles NV 65) et de la charge admissible des chevilles dans le support considéré.

Pour le dimensionnement du système vis-à-vis de la résistance à la dépression au vent, on se reportera à l'annexe A1 Stabilité au Vent de la FGS JEF COTHERM S.CE.

NOTE : La pose des chevilles en plein panneau doit être exécutée au droit des plots de calage. (Un système avec une pose des chevilles en joint est moins résistant au vent en dépression qu'avec une pose en plein panneau, à nombre de chevilles égal.)

Perçage des panneaux isolants au droit des plots de calage puis enfoncement des chevilles à expansion avec un marteau en caoutchouc jusqu'au nu de la surface de l'isolant. Enfoncement complet du clou d'expansion dans la cheville. Dans le cas des chevilles accidentellement trop enfoncées, recouvrir préalablement la tête de la cheville à l'aide de JEF COTHERM SC.

Laisser sécher 24 h avant l'application de l'enduit de base.

La pose de chevilles à cœur permet d'éviter cet inconvénient, et la mise en place des bouchons de PSE, suivie du ponçage général de l'isolant permet de garantir un état de surface optimal. Ce mode de fixation prévient de plus des apparitions de spectres de chevilles (effet « coccinelle »).

NOTE : Les isolants gris doivent impérativement être protégés de l'action directe des ultra-violets dans l'attente de leur recouvrement par la couche de base armée. La mise en place d'un filet de protection ou d'une bâche opaque à 70% aux U.V. L'échafaudage est donc recommandé.

7) MISE EN PLACE DES RENFORTS D'ARÊTES

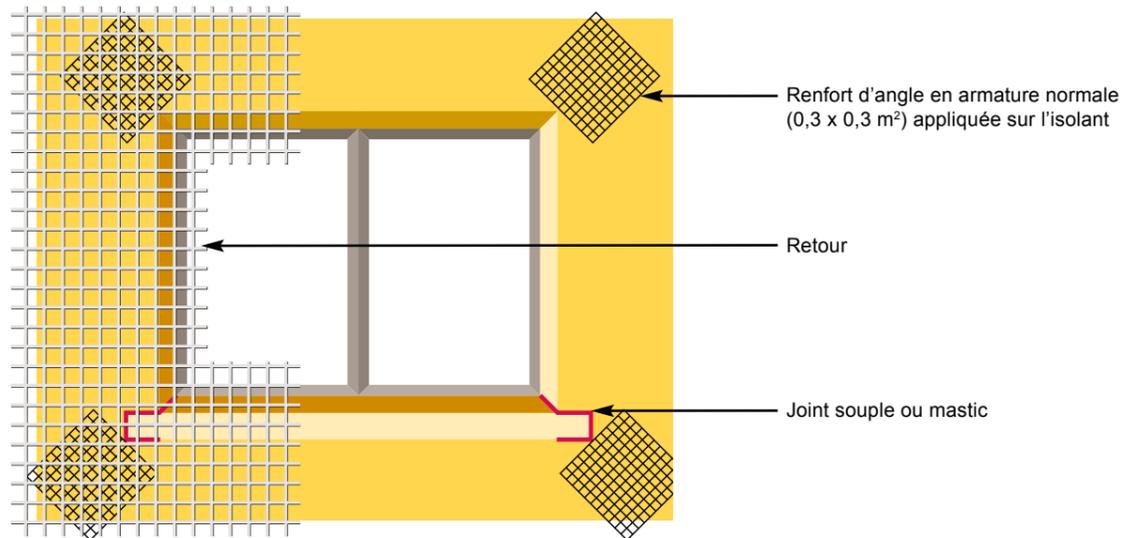
Mise en place des profilés d'angle : il est conseillé d'utiliser des profilés d'angle en aluminium ou en PVC pré-entoilés. La pose des profilés d'angle se fait avec le produit employé pour la couche de base.

Ne pas poser les profilés bord à bord mais respecter un espace de 2 à 3 mm pour laisser les profilés se dilater si nécessaire.

8) RENFORTS AUX POINTS SINGULIERS

Pour le traitement des points singuliers se référer à la fiche Traitement des points singuliers.

Pose de « mouchoirs » constitués de bande d'armature normale de dimension 30 x 30 cm² au droit des angles des ouvertures (portes, fenêtres) et au droit des jonctions des profilés, à l'aide de JEF COTHERM SC.



1^{ère} couche :
base armée.



Pose du mouchoir.



Marouflage.



2^{ème} couche :
base armée.

9) RÉALISATION DE LA COUCHE DE BASE ARMÉE EN PARTIE COURANTE Avec JEF COTHERM SC

Consommations* :

PRODUIT PRÊT À L'EMPLOI		
1 ^{ère} passe	2 ^{ème} passe	TOTAL
2,0 à 2,5 kg/m ²	2,0 à 2,5 kg/m ²	4,0 à 5,0 kg/m ²

*Consommations moyennes théoriques, consulter la Fiche Descriptive Produit pour plus d'information.

• 1^{ère} COUCHE AVEC ARMATURE NORMALE

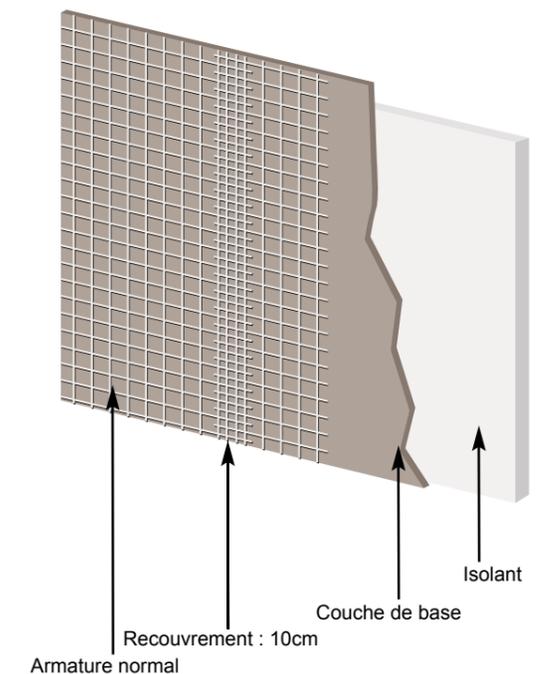
Application à la lisseuse inox d'une couche de JEF COTHERM SC prêt à l'emploi sur une largeur de 1,10 m et marouflage de l'armature normale dans la couche de base encore fraîche.

Renouveler l'opération par lés de 1,10 m avec recouvrement de 10 cm de large sur le lé précédent.

- L'armature ne doit jamais être positionnée directement sur le polystyrène expansé.
- Temps de séchage minimal avant recouvrement : 24 heures.

NOTE 1 : Double armature normale : la 1^{ère} couche de base armée avec l'armature normale sera doublée sur une hauteur minimale de 2 m par rapport au niveau du sol, pour renforcer les façades accessibles. On prendra soin de décaler les joints des deux lits d'armature.

NOTE 2 : Armature renforcée : cette armature renforcée sera posée selon le même procédé que l'armature normale, mais à « joints vifs », puis recouverte par une seconde couche de base armée avec l'armature normale. Ce système sera mis en œuvre sur une hauteur minimale de 2 m par rapport au niveau du sol, pour renforcer les façades et soubassements des immeubles d'habitations particulièrement exposés aux chocs.



• 2^{ème} COUCHE SANS ARMATURE

Application à la lisseuse inox d'une seconde couche (ou d'une troisième pour un système renforcé) de JEF COTHERM SC prêt à l'emploi afin d'enrober complètement l'armature entre les deux couches et de satisfaire à l'épaisseur conventionnelle requise (2,5 mm avec une tolérance locale d'exécution de 12 %).

Temps de séchage minimal avant tout recouvrement avec l'impression ou la finition : 24 à 48 h selon les conditions climatiques.

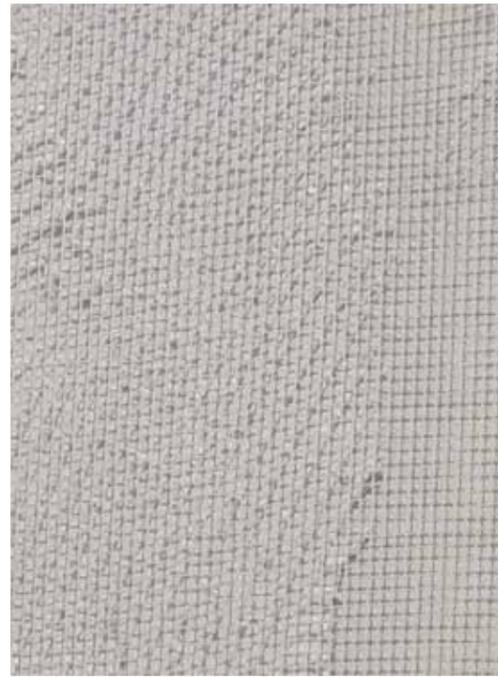
	Système d'armature	Energie de choc	Catégorie d'usage (selon ETAG 004)
JEF COTHERM S.CE	Simple armature normale	10J*	Catégorie I/II Selon finition
	Double armature normale	30J*	Catégorie I
	Armature renforcée et armature normale	60J*	

* Il s'agit de la plus grande énergie testée, mais pas de la limite de résistance du système.

1^{ère} COUCHE AVEC ARMATURE NORMALE



Application d'une couche de JEF COTHERM SC



Pose de l'armature



Marouflage de l'armature



2^{ème} COUCHE SANS ARMATURE



10) CONDITIONS PARTICULIÈRES DE MISE EN ŒUVRE DANS LE CADRE DES DISPOSITIONS DE L'INSTRUCTION TECHNIQUE N° 249

Se reporter à la Fiche Générale Système "FGS" JEF COTHERM S.CE.

11) APPLICATION DE LA COUCHE D'IMPRESSION

Application au rouleau polyamide texturé de 15 à 18 mm, d'une couche d'AQUAFAS T FIXATEUR O GRANITE ou d'AQUAFAS T FIXATEUR O à raison de 200 à 230 g/m² (0,12 à 0,16 litre/m²).



Temps de séchage minimal avant recouvrement : 6 heures.

NOTE : Cette impression n'est pas nécessaire sur enduit de base JEF COTHERM SC. Elle est néanmoins recommandée sous les finitions grésées ou marbrées pour soigner l'aspect.

12) APPLICATION DE L'ENDUIT DE FINITION

Application à la lisseuse inox à raison de 2,5 à 3,0 kg/m² de SILIPLAS T GRESE 2 d'aspect grésé/ribbé,

ou

Application à la lisseuse inox à raison de 2,5 à 3,0 kg/m² de SILIPLAS T TALOCHE N°21 d'aspect taloché,

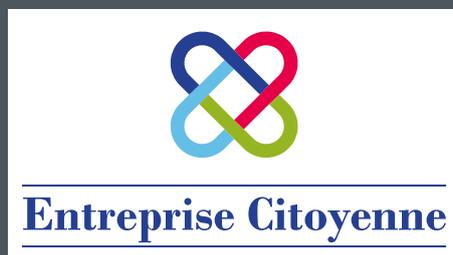
ou

Application à la lisseuse inox à raison de 3,5 à 5,0 kg/m² de SILIPLAS T MARBRE d'aspect taloché.



NOTE : L'épaisseur conventionnelle de la couche de base armée et du revêtement de finition est d'au moins 4 mm (cf. DTE). D'autres revêtements sont possibles en variante de finition (cf. Chapitre Matériaux, et FDP des produits).

(13) AIX-EN-PROVENCE	Tél.:0442392620	(51) REIMS	Tél.:0326970973
(13) MARSEILLE	Tél.:0496120556	(52) CHAUMONT	Tél.:0325025564
(13) ST-MITRE LES REMPARTS / MARTIGUES	Tél.:0442490490	(56) LORIENT	Tél.:0297879282
(13) VITROLLES	Tél.:0442890992	(56) VANNES	Tél.:0297545455
(14) IFS / CAEN	Tél.:0231520582	(59) WASQUEHAL / LILLE	Tél.:0320896460
(17) PUILBOREAU / LA ROCHELLE	Tél.:0546672817	(60) COMPIÈGNE	Tél.:0478945070
(17) ST-GEORGES DES COTEAUX / SAINTES	Tél.:0546914485	(69) VILLEURBANNE / LYON	Tél.:0479520088
(21) CHENOVE / DIJON	Tél.:0380702353	(73) LE VIVIERS DU LAC / AIX LES BAINS	Tél.:0450349180
(22) PLERIN / SAINT-BRIEUC	Tél.:0296784470	(74) SCIONZIER / CLUSES	Tél.:0344448585
(27) GRAVIGNY / EVREUX	Tél.:0232332766	(75) PARIS 16 - CEDAP	Tél.:0155641170
(29) GOUESNOU / BREST	Tél.:0229612255	(76) ROUEN	Tél.:0232939320
(29) QUIMPER	Tél.:0298666335	(79) NIORT	Tél.:0549334572
(31) TOULOUSE	Tél.:0561228772	(84) AVIGNON	Tél.:0490810233
(33) BORDEAUX	Tél.:0556507525	(84) BOLLENE	Tél.:0490300550
(35) CESSON-SEVIGNE / RENNES	Tél.:0299228788	(85) CHALLANS	Tél.:0228109656
(37) TOURS	Tél.:0247483080	(85) LA ROCHE SUR YON	Tél.:0251362076
(43) TIGNIEU JAMEYZIEU	Tél.:0472070120	(85) OLONNE-SUR-MER	Tél.:0251236574
(44) NANTES EST	Tél.:0228087080	(92) NANTERRE / PARIS - CEDAP	Tél.:0147244100
(44) ST-HERBLAIN / NANTES	Tél.:0240921469	(93) AUBERVILLIERS / PARIS	Tél.:0148113737
(44) ST-NAZAIRE	Tél.:0240664101	(94) IVRY SUR SEINE / PARIS - CEDAP	Tél.:0149600202
(49) ANGERS	Tél.:0241348428		



ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Siège Social:

Les Docks Mogador - 105 Chemin de Saint-Menet aux Accates
13011 MARSEILLE
Tél.:04 96 12 50 00-Fax : 04 91 47 80 65
contact@jefcosylco.fr

WWW.JEFCO.FR