



**APPLICATION AIRLESS**  
**RESISTE AUX AMBIANCES MARITIMES OU INDUSTRIELLES**  
**ENRICHIE EN PIGMENTS ANTICORROSION**  
**ACCROCHAGE DIRECT SUR BARDAGES PRELAQUES**

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

▪ **Définition** : Peinture d'aspect satiné, à base de résines acryliques en phase solvant pour application mécanisée sur bardages en plaques métalliques galvanisées ou prélaquées.

▪ **Conditionnement** : Fût de 15 L.

▪ **Teintes** : Livré en blanc et toutes les teintes du nuancier JEF COLOR.

*Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. Peut être teinté en tons pastel avec des colorants universels de qualité sans dépasser 3 % en volume.*

## DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

▪ **Travaux** : Neufs, de rénovation ou d'entretien.

▪ **Emplacement** : A l'extérieur.

▪ **Destination** : Bardages en plaques verticales des locaux commerciaux ou industriels. Couvertures en plaques des toitures inclinées.

## APPLICATION

### Supports convenablement préparés :

*Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso) :*

▪ Bardages en acier galvanisé ou en aluminium.

### Recommandations pratiques :

Dans tous les cas il sera exécuté sur le subjectile prélaqué et préalablement aux travaux, une surface de référence sur laquelle on aura effectué après séchage (48 heures au minimum) des essais d'adhérence par quadrillage afin de confirmer la compatibilité du système de peinture avec le subjectile. L'application mécanisée au pistolet sans air des teintes métallisées nécessite des essais préalables et une très grande régularité d'application pour obtenir une teinte homogène avec une disposition unidirectionnelle des pigments métalliques. L'application mécanisée au pistolet sans air (airless), nécessite de prendre toutes les précautions nécessaires pour éviter la pulvérisation accidentelle de peinture sur les biens et les équipements environnants, notamment en présence de vent. Ne pas changer de numéro de lot sur une même surface. Ne pas déposer plus de 200 µm humides par passe. Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80%. Ne pas appliquer lorsque la température du support ou la température ambiante est supérieure à 35°C. La température du support métallique devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. Proscrire l'usage des teintes soutenues dont la luminance lumineuse Y est inférieure à 35%.

### Nettoyage et préparation des fonds :

Les fonds doivent être sains, secs et propres, exempts de salissures (rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillantes, résidus gras, poussières etc.).

### Matériel :

▪ Pistolet sans air : buses Ø 15 à 21 millièmes de pouce et filtres de 100 à 50 « mesh » / maille.

### Dilution :

▪ Pistolet : 2 à 5 %.

### Rendement superficiel spécifique :

6 à 7 m<sup>2</sup>/litre et par couche.

*Ce rendement dépend de l'absorption et du relief des supports et peut varier de 20 à 30 %.*

### Temps de séchage :

▪ Sec en surface : 4 à 6 h.

▪ Sec apparent complet / recouvrable : 24 h.

### Nettoyage du matériel :

Au DILUANT 113, immédiatement après usage.

	BARDAGE BRUT		BARDAGE PRÉLAQUÉ
	ANCIEN	NEUF	
Préparations	Dégraissage + Rinçage		- Dégraissage + rinçage - Dépoussage des revêtements brillants par projection d'abrasifs (balayage) - Essai d'adhérence
	Dérochage + rinçage (non systématique sur zinc patiné)	Dérochage + rinçage (obligatoire)	
	Sur zones de corrosion : élimination des traces de corrosion et de calamines par grattage/brossage soigné, meulage ou mieux par balayage léger par projection d'abrasifs, dépoussiérage. Retouche des parties mises à nu avec le primaire FEU VERT 2000.		
Primaire	BARDALITH*		
Finition	1 à 2 couches de BARDALITH*		

*Il est impératif de consulter les Fiches Descriptives Produits des produits cités ci-dessus avant mise en peinture.*

*\*NE PAS DEPASSER 200 µm HUMIDES par couche.*

# BARDALITH

Peinture à accrochage direct pour entretien des bardages en tôles d'acier galvanisé ou prélaqué

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### Aptitude à l'usage :

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" volontaire (Cf. QR CODE ci-dessous) conformément à la norme retenue en l'absence d'une spécification technique harmonisée permettant son marquage CE.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
  - Insensibilité à l'eau.
  - Accrochage spécifique sur acier galvanisé et bardage prélaqué.
  - Bonne tenue du feuil aux agressions de l'environnement (revêtement biostatique selon les règles applicables)
  - Apporte une couleur uniforme au support.
  - Stabilité de la couleur.

### Identification :

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I, catégorie 7b1.

### Présentation en pot :

Gel thixotrope.

### Aspect du feuil sec :

- Satiné.
- BS à 60° = 8 et BS à 85° = 18.

### Masse volumique :

1,21 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (en blanc).

### Extrait sec :

- En poids : 58,7 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 39,8 ± 2,0 %.

### Point d'éclair :

> 41° C.

### Diluant :

Diluant 113.

### Conservation :

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Contrôle Qualité :** Cf. QR CODE ci-dessous.

## HYGIENE ET SECURITE/SANTE ET ENVIRONNEMENT "HSE"

### Produit inflammable :

Etiquetage spécifique.

### Sécurité en cas d'incendie, Hygiène Santé Environnement :

Cf. QR CODE : DoP/FDES/ FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur - Cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires sont déposées sur la base INIES/CSTB, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).

**Fiche de données de sécurité :** BARDALITH. Celle-ci est accessible sur le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr) ou sur [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr).

### COV (directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 499 g/l COV.

## AUTRES INFORMATIONS

**Référentiels d'emploi :** cf. QR CODE ci-dessous.

**Supports spécifiques non mentionnés :** Nous consulter.

**Durée de vie, entretien, stockage, déchets :** Cf. QR CODE ci-dessous.



### CONDITIONS GENERALES D'EMPLOI "CGE" :

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr).