

# OPALE SATIN NEO



## Peinture aux résines alkydes en phase solvant

- Bon pouvoir garnissant
- Semi-tendue
- Bonne opacité
- Lessivable (classe 1)



### INFORMATIONS GÉNÉRALES

#### DÉFINITION

Produit de peinture garnissant d'aspect satiné, à base de résines alkydes en phase solvant, destiné à la protection et à la décoration des éléments de construction métalliques ou en bois.

#### CONDITIONNEMENT

Fût de 15 L, pot de 4 L.

#### TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes (TC / TF) du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

### DOMAINE D'UTILISATION

#### TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

#### DESTINATION

Boiseries ou menuiseries de finition. Menuiserie métallique, serrurerie de bâtiment et structures métalliques.

#### EMPLACEMENT

À l'extérieur ou à l'intérieur.

### APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

#### SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
- Acier galvanisé, aluminium ou zinc dérochés et apprêtés.
- Bois massif et panneaux dérivés.
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

#### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Pour la réalisation de teintes vives comme les jaunes et les rouges, prévoir une première couche dite "fausse teinte" pour obtenir une opacité suffisante. Sur bois, les revêtements de peinture existants devront être sains, adhérents et d'épaisseur raisonnable (<100 µm). Les fenêtres et ouvertures des pièces humides devront être traitées aussi sur les faces intérieures et le contre-masticage doit être révisé. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. **En intérieur** : Ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. Ne pas appliquer sur des supports en bois et dérivés contenant plus de 12 % d'humidité en masse. **En extérieur** : Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80%. Ne pas appliquer sur des supports en bois massif contenant plus de 18 % d'humidité en masse.

#### NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1.

Egrenage, grattage, ponçage, brossage, époussetage et rebouchage si nécessaire. Pour les supports métalliques, se référer à la fiche technique du produit d'apprêt.

#### MATÉRIEL

- Brosse à soies naturelles ou mixtes.
- Rouleau polyamide tissé 12mm "LE JAUNE"
- Pistolet sans air avec tuyau chauffant : buses Ø 13 à 15 millièmes de pouce et filtres 100 mailles.

#### DILUTION

Prêt à l'emploi.

#### RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

12 à 14 m<sup>2</sup>/litre et par couche.

Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

#### TEMPS DE SÉCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 6 h.
- Recouvrable : 24 h.

#### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

#### OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :  
Les Docks II  
185 Chemin de Saint-Lambert  
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

#### NOUS CONTACTER

04 96 12 50 00  
04 91 47 80 65  
contact@jefco.fr  
www.jefco.fr

#### SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi

sur les réseaux sociaux !



# OPALE SATIN NEO

## Peinture aux résines alkydes en phase solvant

MODE D'APPLICATION	SUR BOISERIES NON PEINTES	SUR FONDS DE PEINTURE DURS ET SAINS	SUR SUBJECTILES METALLIQUES (SELON NATURE)
IMPRESSION <sup>(1)</sup>	TOPIMPRIM	OPALE SATIN NEO	ALKYNOX PRIMER ou FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE
INTERMEDIAIRE/ FINITION		En intérieur : 1 à 2 couches d'OPALE SATIN NEO En extérieur : 2 couches d'OPALE SATIN NEO	

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture. <sup>(1)</sup> Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter). <sup>(2)</sup> Le niveau de finition recherché dépend des travaux d'envisage (d'apprêt).

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables ou à paraître :
  - Résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1).
  - Perméabilité à la vapeur d'eau.
  - Stabilité du brillant (obtenue après 3 semaines).

#### IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-4a.

#### PRÉSENTATION EN POT

Produit légèrement thixotrope.

#### ASPECT DU FEUIL SEC

- Satiné moyen.
- Indice de brillant : 60° = 35 ; 85° = 72.
- Semi-tendu.

#### MASSE VOLUMIQUE

1,40 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (en blanc).

#### EXTRAIT SEC

- En poids : 76,5 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 58,6 ± 2,0 %.

#### POINT D'ÉCLAIR

35°C. Produit inflammable.

#### CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

#### CONTRÔLE QUALITÉ

Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

### INFORMATIONS RÈGLEMENTAIRES

#### SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Sur support métallique : classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

Sur support bois : OPALE SATIN NEO appliquée en deux couches sur impression ne modifie pas le classement conventionnel M3 ou M4 des bois et panneaux dérivés du bois (conformément à l'arrêté du 21 novembre 2002).

#### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr) ou sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

### AUTRES INFORMATIONS

#### REFERENTIELS D'EMPLOI

NF DTU 59.1.

#### ENTRETIEN OU RENOVATION DU REVETEMENT

**Entretien courant :** Le film de peinture atteint sa résistance optimale après 21 jours. Lessivage possible à l'aide d'une éponge non abrasive humide et quelques gouttes de savon noir, lessive ou liquide vaisselle. De manière générale, privilégier le lavage à l'eau claire.

**Rénovation :** selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

#### RECOMMANDATIONS

Relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus.

Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

#### TRAITEMENT DES DECHETS

Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier.

Eliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé.

Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

**Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 12.**

#### CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.



#### OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :  
Les Docks II  
185 Chemin de Saint-Lambert  
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

#### NOUS CONTACTER

04 96 12 50 00  
04 91 47 80 65  
contact@jefco.fr  
www.jefco.fr

#### SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi

sur les réseaux sociaux !

