

Peinture laque tendue aux résines alkydes-uréthannes en phase aqueuse

- Primaire, intermédiaire et finition
- Très grande dureté
- Antirouille
- Excellente adhérence



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Peinture laque antirouille d'aspect brillant à base de résines alkyde-polyuréthane et de pigments inhibiteurs de rouille pour la protection et la décoration des ouvrages métalliques du bâtiment.

CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 3 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes (TC / TF) du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur ou à l'intérieur.

DESTINATION

Menuiserie métallique, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements...).

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

CYCLE DE VIE

• FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.jefco.fr.



COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) : 140 g/l.
Ce produit contient moins de 20 g/l COV.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.



LABELS



APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
- Acier galvanisé, aluminium ou zinc décapés.
- Fonte, cuivre, laiton.
- Plastiques rigides (PVC...) préalable-ment apprêtés.
- Convient également sur les autres fonds usuels du bâtiment (béton, bois...).
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Éviter les surfaces humides ou recouvertes d'embruns. Une bonne durabilité du système repose sur une parfaite préparation des supports. Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies : 120 µm de film sec est le minimum requis

en système alkyde. Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX HYDRO ou de trois couches d'ALKYNOX HYDRO. En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille. Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application. **En intérieur** : Ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. **En extérieur** : Ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 80%. Chais ou caves à vin : ventilation adaptée pendant et après l'application. Ne pas utiliser en milieu confiné. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-après. ▼

MATÉRIEL

- Brosse spéciale acrylique.
- Rouleau polyester tissé 5 mm "LE BLANC".
- Rouleau microfibras 6 ou 10 mm.
- Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millièmes de pouce et filtre de 180 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

À l'eau, immédiatement après usage.

DILUTION : À L'EAU

- Brosse et rouleaux : Prêt à l'emploi.
- Pistolet : 5 à 10 %.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

10 à 12 m²/litre et par couche.

Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 4 h.
- Recouvrable : 24 h.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



Peintures

ALKYNOX HYDRO

Peinture laque tendue aux résines alkydes-uréthannes en phase aqueuse

	SUR SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS	
NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	FERREUX	NON FERREUX	MATIÈRES PLASTIQUES RIGIDES	ROUILLÉS	SAINS
PREPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Eliminer la calamine par projection d'abrasifs (Sa 2 ½), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : Ponçage fin (pour amatur).	Eliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage et dépoussiérage.
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.				
IMPRESSION ⁽¹⁾	ALKYNOX PRIMER ou ALKYNOX HYDRO	ALKYNOX HYDRO		ALKYNOX PRIMER ou ALKYNOX HYDRO	
FINITION	2 couches minimum d'ALKYNOX HYDRO ⁽²⁾				1 ou 2 couches d'ALKYNOX HYDRO

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques Produits des produits cités ci-dessus avant mise en peinture. (1) Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter).

(2) La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-après) pour plus de détail sur les performances des systèmes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.
- Fonctions particulières par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :
 - Résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1).
 - Protection de surface (insensibilité à l'eau).
 - Non altération de la composition et des qualités organoleptiques des aliments à proximité.
 - Hydrofuge et microporeux.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-4a-6a₂.

PRÉSENTATION EN POT

Produit onctueux.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Brillant.
- Indice de brillant : 60° = 90 ; 20° = 60.
- Tendu.

MASSE VOLUMIQUE

1,20 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : 49,4 ± 2,0 %.
- En volume calculé : 39,3 ± 2,0 %.

POINT D'ÉCLAIR

Non inflammable, produit en phase aqueuse.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Classement conventionnel M0 sur support inerte (selon arrêté du 21 novembre 2002).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.com.

INTÉGRITÉ DES ALIMENTS

ALKYNOX HYDRO bénéficie du label Excell + qui atteste du non dégagement de substances susceptibles d'altérer les propriétés organoleptiques des denrées stockées dans les locaux où ALKYNNOX HYDRO peut être appliqué (notamment chais ou caves, cuveries...). ALKYNNOX HYDRO n'est pas destiné au contact direct avec les aliments.

AUTRES INFORMATIONS

REFERENTIELS D'EMPLOI

NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RENOVATION DU REVETEMENT

Entretien courant : lessivage et rinçage à l'aide d'une éponge en intérieur et nettoyage à l'eau sous pression avec traitement EFYMURS (cf. fiche technique) en extérieur.

Rénovation : selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

RECOMMANDATIONS

Relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus.

Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DECHETS

Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier. Eliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé. Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 12.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.



OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



JEFCO
Peintures