ALKYNOX FINITION

Peinture laque antirouille tendue aux résines alkydes en phase solvant

- Primaire et finition ("direct to metal")
- Antirouille
- Excellente adhérence
- Bon pouvoir garnissant

MATÉRIEL PRÉCONISÉ LE BLANC

DIRECT TO METAL TECHNOLOGY

INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Produit de peinture pour la protection anticorrosion d'aspect brillant, à base de résine alkyde en phase solvant et de pigments antirouille destiné à être directement appliqué sur les métaux ferreux ou sur un apprêt anticorrosion.

CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 3 L, boite de 1 L.

TEINTES

Livré en blanc et dans toutes les teintes (TC / TF) du POLYCROM® SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

DOMAINE D'UTLISATION

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

À l'extérieur et à l'intérieur.

DESTINATION

Menuiseries métalliques, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements…).

DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

CYCLE DE VIE

- FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.jefco.fr.

FDES VÉRIFIÉE inies

COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) : 500 g/l.
Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
- Acier galvanisé, aluminium ou zinc dérochés.
- Fonte, cuivre, laiton.
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
- Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.
- Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies : 120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde.
Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX FINITION ou de trois couches d'ALKYNOX FINITION. En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille. Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application. **En intérieur :** Ne pas appliquer par température inférieure à 8 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. **En extérieur :** Ne pas appliquer par température inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 80 % par temps de gel, par risque de pluie immédiat, sur supports gelés, sur supports chauds présentant une température supérieure à 35 °C, sur supports mouillés. Ces conditions atmosphériques doivent être respectées pendant le séchage diurne et nocturne. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 :
Se référer au tableau ci-après. ▼

MATÉRIEL

- Brosse souple à soies mixtes ou naturelles.
- Rouleau polyester tissé 5 mm "LE BLANC".
- Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millièmes de pouce et filtre de 180 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

DILUTION : WHITE-SPIRIT

- Brosse et rouleau :
  - En couche primaire : 3 à 5 %.
  - En couche intermédiaire ou de finition : 0 à 3 %.
- Pistolet : 5 à 10 %.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

12 à 13 m²/litre et par couche.

Rendement variable d'environ 20 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE

(T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 3 h.
- Recouvrable : 24 h.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

04 96 12 50 00
04 91 47 80 65
contact@jefco.fr
www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !

FABRICATION FRANÇAISE

JEFCO Peintures

ALKYNOX FINITION

Peinture laque antirouille tendue aux résines alkydes en phase solvant

	SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS COMPATIBLES[3]	
NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	**FERREUX**	**NON FERREUX**	**MATIERES PLASTIQUES RIGIDES (PVC...)**	**ROUILLES**	**SAINS**
PREPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Éliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 ½), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : ponçage fin (pour mater la surface).	Éliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage.
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.				
PRIMAIRE[1] 1 à 2 couches	**ALKYNOX PRIMER**	**FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE ou ALKYNOX FINITION dilué**		**ALKYNOX PRIMER**	**ALKYNOX FINITION dilué**
INTERMEDIAIRE / FINITION	**2 couches minimum d'ALKYNOX FINITION[2]**			**1 à 2 couches d'ALKYNOX FINITION**	

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture. Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées. En cas de surface contaminée : traitement avec EFYMURS, suivi d'un rinçage sur fonds fermés.
[1] Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter). *[2] La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système.* *[3] L'adhérence sur prélaquage d'usine doit être vérifiée conformément au 8.3.5 du NF DTU 59.1 P1-1 après complet durcissement. Au besoin, utiliser FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE en couche primaire.*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

• Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.
• Fonctions particulières par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :
- Protection contre la corrosion.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I-4a

PRÉSENTATION EN POT

Produit légèrement thixotrope.

ASPECT DU FEUIL SEC

• Brillant.
• Brillant spéculaire : 60° = 85 ; 20° = 60.
• Tendu.

MASSE VOLUMIQUE

1,21 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC

• En poids : 69,2 ± 2,0 %.
• En volume calculé : 52,0 ± 2,0 %.

POINT D'ÉCLAIR

35°C. Produit inflammable.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÈGLEMENTAIRES

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE

Sur support métallique : classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.com.

AUTRES INFORMATIONS

REFERENTIELS D'EMPLOI

NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RENOVATION DU REVETEMENT

Entretien courant : Lessivage et rinçage à l'aide d'une éponge en intérieur et nettoyage à l'eau sous pression avec traitement EFYMURS (cf. fiche technique) en extérieur.
Rénovation : selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

RECOMMANDATIONS

Relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus.

Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DECHETS

Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier.
Eliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé.
Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 11.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :
Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.

OÙ NOUS TROUVER
Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER
04 96 12 50 00
04 91 47 80 65
contact@jefco.fr
www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !
Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !

FABRICATION FRANÇAISE

JEFCO Peintures