



DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° J13073_4_5

[Conformément à l'Annexe III du Règlement (UE) N° 305/2011 « RPC » et au règlement délégué N° 574/2014]

1. CODE D'IDENTIFICATION UNIQUE DU PRODUIT TYPE

JEFCOTHERM P.SE

2. USAGE PRÉVU

Système composite d'isolation thermique extérieure « ETICS » par enduit mince de peinture avec isolant thermique, livré en kit, et utilisé pour l'isolation thermique des bâtiments en revêtement extérieur de façades en béton ou maçonnerie. Le système, composé d'éléments manufacturés, est mis en œuvre sur site, et livré par le fabricant en tant que système complet.

3. FABRICANT

ALLIOS/JEFECO
Service Ingénierie Produits
2648, route départementale 6007
06270 VILLENEUVE-LOUBET
Contact: sip@allios.fr.

La présente DoP peut être consultée ou téléchargée sur le site du fabricant à l'adresse suivante : <http://www.jefco.fr/fr/documentations/id-5-declarations-des-performances>.

4. SYSTÈME D'ÉVALUATION ET DE VÉRIFICATION DE LA CONSTANCE DES PERFORMANCES

Système 2+ pour toutes les caractéristiques, y compris la réaction au feu.

5. LE PRODUIT EST COUVERT PAR UNE ÉVALUATION TECHNIQUE EUROPEENNE

Suivant l'EAD 040083-00-0404, Le ZAG, organisme notifié n° 1404 :

- a délivré l'évaluation correspondante (ETA-11/0433) le 10/11/2023,

- a réalisé les tâches suivantes selon le Système 2+ :

- inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine,
- surveillance, évaluation, et appréciation permanente du contrôle de la production en usine,

- a délivré le certificat de vérification de la constance des performances du produit n° **1404-CPR-2887**.

6. PERFORMANCES DECLARÉES

Cf. Tableaux pages suivantes.

6a) Réaction au feu

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
Réaction au feu (euroclasse)	B-s1,d0	EAD 040083-00-0404	Système 2+

6b) Absorption d'eau

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT		PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
Reprise d'eau de l'enduit de base	JEF COTHERM POUDRE GRIS		0,03 < 1 kg/m ² après 1 h 0,29 < 0,5 kg/m ² après 24h	EAD 040083-00-0404	2+
	JEF COTHERM POUDRE BLANC		0,02 < 1 kg/m ² après 1 h 0,20 < 0,5 kg/m ² après 24h		
Reprise d'eau du système d'enduit sur JEF COTHERM POUDRE GRIS	Avec impression ¹	LPF MARBRE CRISTALITE LISSE	< 1 kg/m ² après 1 h ≥ 0,5 kg/m ² après 24h		
		LPF GRANIT SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST GRÉSÉ 2 SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2 TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 TALOCALCE GRAIN FIN 18 CRISTALITE TALOCHÉ 21 JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF JEF COTHERM POUDRE + CRISTALITE LISSE ² JEF COTHERM POUDRE + TALOCALCE GEF 12 SILIPLAST TALOCHÉ 18	< 1 kg/m ² après 1 h < 0,5 kg/m ² après 24h		
	Sans impression	SILROX TALOCHÉ JEF COTHERM POUDRE + AQUAXANE			
	Avec impression ¹	Avec impression ¹	LPF MARBRE ² SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST GRÉSÉ 2 SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2 CRISTALITE TALOCHÉ 21 TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 TALOCALCE GRAIN FIN 18 JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF JEF COTHERM POUDRE + CRISTALITE LISSE JEF COTHERM POUDRE + TALOCALCE GEF 12		
Sans impression			SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST DESIGN SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18 SILROX LISSE SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA		
Sans impression		SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 ²	< 1 kg/m ² après 1 h ≥ 0,5 kg/m ² après 24h		

¹ Impressions spécifiques à chaque produit (cf. ETA-11/0433).
² Enduits évalués résistants au gel/dégel.

6c) Résistance aux chocs

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT		PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
Résistance aux chocs	Impression	Finitions	Simple armature	EAD 040083-00-0404	2+
	Sans	SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST DESIGN SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18 SILROX LISSE AQUAXANE SILIPLAST TSF + METALIA SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA	Catégorie II		
		SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 SILROX TALOCHÉ	Catégorie III		
	Avec ¹	LPF MARBRE SILIPLAST GRÉSÉ 2 TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12 JEF COTHERM POUDRE + CRISTALITE LISSE	Catégorie I		
		LPF GRANIT SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2 CRISTALITE TALOCHÉ 21 CRISTALITE TALOCHÉ 18 TALOCALCE GRAIN FIN 18 JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF JEF COTHERM POUDRE + TALOCALCE GEF 12	Catégorie II		

¹ Impressions spécifiques à chaque produit (cf. ETA-11/0433).

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT		PERFORMANCES		SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
	Impression	Finitions	Double armature standard	ARS		
Résistance aux chocs					EAD 040083-00-0404	2+
	Avec ¹	SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST GRÉSÉ 2 LPF MARBRE SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18 SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2 CRISTALITE TALOCHÉ 21 CRISTALITE TALOCHÉ 18 TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 TALOCALCE GRAIN FIN 18 TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12 JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF JEF COTHERM POUDRE + CRISTALITE LISSE JEF COTHERM POUDRE + TALOCALCE GEF 12		Catégorie I		

¹ Impressions spécifiques à chaque produit (cf. ETA-11/0433).

6d) Perméabilité à la vapeur d'eau

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT			PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
	Enduit supplémentaire	Impression	Finition	s_d (m)		
Perméabilité à la vapeur d'eau du système enduit	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TALOCHE 18	0,2	EAD 040083-00-0404	2+
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	LPF MARBRE	0,3		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2	0,4		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	LPF GRANIT	0,1		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST DESIGN	0,3		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TALOCHÉ 18 + METALIA	0,5		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA	0,5		
	-	Sans	SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA	0,4		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O	SILIPLAST DESIGN	0,2		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O	SILROX TALOCHÉ	0,3		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O	SILROX LISSE	0,3		
	-	CRISTALITE IMP.	CRISTALITE TALOCHÉ 21	0,3		
	-	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN FIN 18	0,1		
	JEF. POUDRE	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TSF	0,3		
	JEF. POUDRE	CRISTALITE IMP.	CRISTALITE LISSE	0,1		
	JEF. POUDRE	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	0,2		
	JEF. POUDRE	Sans	AQUAXANE	0,5		

6e) Adhérence

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES				SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
	PRODUIT	Critères (kPa)	Valeur moyenne (kPa)	Valeur minimale (kPa)		
Adhérence enduit de base / isolant	JEFCOTHERM POWDRE GRIS - Conditions sèches - Après cycles hygrothermiques - Après test gel/dégel	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	126 216 Non requis	116 189 Non requis	EAD 040083-00-0404	2+
	JEFCOTHERM POWDRE BLANC - Conditions sèches - Après cycles hygrothermiques - Après test gel/dégel	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	120 91 Non requis	116 80 Non requis		
	PRODUIT	Critères (kPa)	Valeur moyenne (kPa)	Valeur minimale (kPa)		
	JEFCOTHERM BOIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 250 ≥ 80 ≥ 250	745 605 691	663 205 441		
JEFCOTHERM POWDRE GRIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 250 ≥ 80 ≥ 250	470 178 757	452 136 712			
JEFCOTHERM POWDRE BLANC - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 250 ≥ 80 ≥ 250	634 313 510	568 268 444			
Adhérence colle / support	PRODUIT	Critères (kPa)	Valeur moyenne (kPa)	Valeur minimale (kPa)		
	JEFCOTHERM BOIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	111 46 96	107 41 84		
	JEFCOTHERM POWDRE GRIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	126 48 108	116 42 94		
	JEFCOTHERM POWDRE BLANC - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	120 53 118	116 49 107		
Adhérence colle / isolant (Rupture dans l'isolant pour toutes les mesures)	PRODUIT	Critères (kPa)	Valeur moyenne (kPa)	Valeur minimale (kPa)		
	JEFCOTHERM BOIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	111 46 96	107 41 84		
	JEFCOTHERM POWDRE GRIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	126 48 108	116 42 94		
	JEFCOTHERM POWDRE BLANC - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	120 53 118	116 49 107		

6f) Résistance au vent

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	ISOLANT	CHEVILLES (rosace ≥ 60 mm)	PERFORMANCES			SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
			R	Moyenne (N)	Minimale (N)		
Résistance au vent des ETICS fixés mécaniquement par chevilles	PSE TR 100 épaisseur ≥ 60 mm	FISCHER TERMOZ PN8 / CN 8 / CS 8 / SV II ECOTWIST	R panneau	530	520	EAD 040083-00-0404	2+
			R joint	500	480		
	PSE TR 100 épaisseur ≥ 60 mm	EJOT SDF-S plus 8 UB / EJOTHERM H1 / EJOTHERM H2 ECO / EJOT H3 / EJOTHERM STR-U U et STR-U 2G	R panneau	570	560		
			R joint	430	400		
	PSE TR 100 épaisseur ≥ 50 mm	KLIMAS FIXPLUG 8 & 10 / WKRET-MET ECO DRIVE / WKTHERM S / WKTHERM 8	R panneau	470	460		
			R joint	310	300		
		KLIMAS LTX-8 / LMX-8 / LGX-8 / LTX-10 / LMX- 10 / LGX-10	R panneau	470	460		
			R joint	310	290		
	PSE TR180 épaisseur ≥ 60 mm	HILTI SD-FV8 / SDK-FV 8 / SX-FV U / D FV / D- FV T / HELIX D8-FV	R panneau	980	950		
			R joint	860	800		

6g) Adhérence des enduits après vieillissement

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT			PERFORMANCES (kPa)		SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP	
	Enduit supplémentaire	Impression	Finition	Cycles hydrothermiques	Cycles gel/dégel			
Adhérence après vieillissement	-	-	SILIPLAST TALOCHE 21	119	-	EAD 040083-00-0404	2+	
	-	-	SILIPLAST TALOCHE 21 + METALIA	114	-			
	-	-	SILIPLAST TALOCHE 18	105	-			
	-	-	SILIPLAST TSF + METALIA	113	-			
	-	-	SILIPLAST DESIGN	88	-			
	-	-	SILIPLAST SLX TALOCHE 21	123	134			
	-	-	SILIPLAST SLX TALOCHE 18	102	-			
	-	-	SILROX TALOCHE	95	-			
	-	-	SILROX LISSE	106	-			
	-	-	AQUAXANE	110	-			
	-	AQUAFast FIXATEUR O GRANITÉ	LPF GRANIT	139	-			
	-		SILIPLAST TALOCHE 21	180	-			
	-		SILIPLAST TALOCHE 18	198	-			
	-		LPF MARBRE	154	143			
	-		SILIPLAST GRÉSÉ 2	198	-			
	-		SILIPLAST SLX TALOCHE 21	205	-			
	-		SILIPLAST SLX TALOCHE 18	177	-			
	-		SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2	180	-			
	-		CRISTALITE IMPRESSION	CRISTALITE TALOCHE 21	187			-
	-			CRISTALITE TALOCHE 18	173			-
	-	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN MOYEN 21	186	-			
	-		TALOCALCE GRAIN FIN 18	187	-			
	-		TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	158	-			
	JEFcOTHERM POUDRE	A.F. O GRANITÉ	SILIPLAST TSF	196	-			
		CRISTALITE IMPRESSION	CRISTALITE LISSE	176	108			
		IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	178	-			

6h) Caractéristiques des treillis d'armature

Trame	Valeurs moyennes de résistance à la traction et à l'allongement dans l'état d'origine				Valeurs moyennes de résistance à la traction et à l'allongement après conditionnement par les alkalis				Résistance à la traction résiduelle (%)	
	Résistance à la traction (N/mm)		Allongement (%)		Résistance à la traction (N/mm)		Allongement (%)			
	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame
R 131 A 101 C+	49	53	3,9	4,2	29	36	2,5	2,9	59	68
R 131 A 102 C+	48	50	3,9	3,9	29	31	2,4	2,4	60	62
03-01	41,9	55,0	3,5	4,8	22,4	29,7	1,8	2,2	53	54
0161-A	43	53	3,7	4,4	35	44	3,1	3,5	81	83
R 585 A 101	235	195	5,0	4,5	145	150	3,0	3,3	62	77

6i) Résistance thermique

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES				SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
	Épaisseur d'isolant PSE blanc ¹ (mm)	R (m ² .K/W)	Épaisseur d'isolant PSE gris ² (mm)	R (m ² .K/W)		
Résistance thermique R _{ETICS} = R ₀ + R _{Enduit} m ² K/W	40	1,05	40	1,25	EAD 040083-00-0404	2+
	50	1,30	50	1,60		
	60	1,55	60	1,90		
	70	1,85	70	2,25		
	80	2,10	80	2,55		
	90	2,35	90	2,90		
	100	2,60	100	3,20		
	110	2,90	110	3,50		
	120	3,15	120	3,85		
	130	3,40	130	4,15		
	140	3,70	140	4,50		
	150	3,95	150	4,80		
	160	4,20	160	5,15		
	170	4,45	170	5,45		
	180	4,75	180	5,80		
	190	5,00	190	6,10		
	200	5,25	200	6,45		
	220	5,80	220	7,05		
250	6,60	250	8,05			
300	7,90	300	9,65			

¹ Conductivité thermique $\lambda = 0,038$ W/(m.K)

² Conductivité thermique $\lambda = 0,031$ W/(m.K)

7. DOCUMENTATION TECHNIQUE APPROPRIÉE

Fiche Information Système (FIS).

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement UE n° 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

A VILLENEUVE-LOUBET le : 10/11/2023

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Philippe TOUTAIN
Service Ingénierie Produits

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Philippe Toutain', written over a horizontal line.