



DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° J13073_5_6

[Conformément à l'Annexe III du Règlement (UE) N° 305/2011 « RPC » et au règlement délégué N° 574/2014]

1. CODE D'IDENTIFICATION UNIQUE DU PRODUIT TYPE

JEFCOTHERM P.LM

2. USAGE PRÉVU

Système composite d'isolation thermique extérieure « ETICS » par enduit mince de peinture avec isolant thermique, livré en kit, et utilisé pour l'isolation thermique des bâtiments en revêtement extérieur de façades en béton ou maçonnerie. Le système, composé d'éléments manufacturés, est mis en œuvre sur site, et livré par le fabricant en tant que système complet.

3. FABRICANT

ALLIOS/JEFECO
Service Ingénierie Produits
2648, route départementale 6007
06270 VILLENEUVE-LOUBET
Contact: sip@allios.fr.

La présente DoP peut être consultée ou téléchargée sur le site du fabricant à l'adresse suivante : <http://www.jefco.fr/fr/documentations/id-5-declarations-des-performances>.

4. SYSTÈME D'ÉVALUATION ET DE VÉRIFICATION DE LA CONSTANCE DES PERFORMANCES

Système 1 pour toutes les caractéristiques, y compris la réaction au feu.

5. LE PRODUIT EST COUVERT PAR UNE ÉVALUATION TECHNIQUE EUROPEENNE

Suivant l'EAD 040083-00-0404, Le ZAG, organisme notifié n° 1404 :

- a délivré l'évaluation correspondante (ETA-12/0221) le 16/05/2024,

- a réalisé les tâches suivantes selon le Système 1 :

- inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine,
- surveillance, évaluation, et appréciation permanente du contrôle de la production en usine,

- a délivré le certificat de vérification de la constance des performances du produit n° **1404-CPR-3018**.

6. PERFORMANCES DECLARÉES

Cf. Tableaux pages suivantes.

6a) Réaction au feu

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
Réaction au feu (euroclasse)	A2-s1,d0	EAD 040083-00-0404	Système 1

6b) Absorption d'eau

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT		PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
Reprise d'eau de l'enduit de base	JEF COTHERM POUDRE GRIS		0,25 < 1 kg/m ² après 1 h 0,48 < 0,5 kg/m ² après 24h	EAD 040083-00-0404	Système 1
	JEF COTHERM POUDRE BLANC		0,04 < 1 kg/m ² après 1 h 0,11 < 0,5 kg/m ² après 24h		
Reprise d'eau du système d'enduit sur JEF COTHERM POUDRE GRIS	Avec impression ¹	TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 TALOCALCE GRAIN FIN 18 TALOCALCE GRAIN FIN 18 + TALOCALCE GEF 12 TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 + TALOCALCE GRAIN FIN 18 TALOCALCE GEF 12 + CRISTALITE LISSE	< 1 kg/m ² après 1 h ≥ 0,5 kg/m ² après 24h		
		SILIPLAST MARBRE SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST GRÉSÉ 2 SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2 TALOCALCE GEF 12 JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF JEF COTHERM POUDRE + 2 couches de MICROXANE SILIPLAST TALOCHÉ 18			
		SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST DESIGN (1 ou 2 couches) SILIPLAST TALOCHÉ 18 + METALIA SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA SILROX TALOCHÉ AQUAXANE SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18 CRISTALITE TALOCHÉ 18 CRISTALITE TALOCHÉ 21 SILIPLAST TSF + 1 couche de METALIA JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF + 1 couche de METALIA	< 1 kg/m ² après 1 h < 0,5 kg/m ² après 24h		
	Sans impression	JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 ²	< 1 kg/m ² après 1 h ≥ 0,5 kg/m ² après 24h		
		TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 TALOCALCE GEF 12 + TALOCALCE GRAIN FIN 18 TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 + TALOCALCE GRAIN FIN 18	< 1 kg/m ² après 1 h ≥ 0,5 kg/m ² après 24h		
		SILIPLAST MARBRE ² SILIPLAST GRANIT SILIPLAST DESIGN SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2 SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18 CRISTALITE TALOCHÉ 18 CRISTALITE TALOCHÉ 21 JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF JEF COTHERM POUDRE + 2 couches de SILROX LISSE			
Reprise d'eau du système d'enduit sur JEF COTHERM POUDRE BLANC	Sans impression	SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST DESIGN (1 ou 2 couches) SILIPLAST TALOCHÉ 18 + METALIA SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA SILROX TALOCHÉ AQUAXANE SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18 CRISTALITE TALOCHÉ 18 CRISTALITE TALOCHÉ 21 SILIPLAST TSF + 1 couche de METALIA JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF + 1 couche de METALIA	< 1 kg/m ² après 1 h < 0,5 kg/m ² après 24h		
		JEF COTHERM POUDRE + SILIPLAST TSF SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21 ²	< 1 kg/m ² après 1 h ≥ 0,5 kg/m ² après 24h		

¹ Impressions spécifiques à chaque produit (cf. ETA-11/0433).

² Enduits évalués résistants au gel/dégel.

6c) Résistance aux chocs

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT					PERFORMANCES		SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
Résistance aux chocs	Système de finition					Simple armature normale	ARS	EAD 040083-00-0404	Système 1
	JEFOTHERM POUDRE G/B	AQUAFIX FIXATEUR O GRANITÉ	CRISTALITE IMPRESSION	IMPRIM CHAUX	Finition				
					SILIPLAST TALOCHÉ 21	Catégorie III	Catégorie II		
					CRISTALITE TALOCHÉ 18				
					SILIPLAST TALOCHÉ 21 appliqué en 2 couches	-	Catégorie I		
					SILIPLAST TALOCHÉ 18 appliqué en 2 couches				
					SILIPLAST TALOCHÉ 18 + SILIPLAST TALOCHÉ 21				
					SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21	Catégorie II	Catégorie II		
					SILIPLAST TALOCHÉ 18				
					SILIPLAST DESIGN En 1 couche	Catégorie II	Catégorie I		
					AQUAXANE	Catégorie I	-		
					SILIPLAST TSF	Catégorie II	-		
					SILIPLAST DESIGN (2 couches)				
					SILIPLAST TSF + METALIA				
					SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18				
					TALOCALCE Grain Moyen 21 + TALOCALCE Grain Fin 18				
					CRISTALITE TALOCHÉ 21	Catégorie III	-		
					SILIPLAST DESIGN (1 couche) + peinture MICROXANE (2 couches)				
					SILROX TALOCHÉ				
					TALOCALCE Grain Fin 18 + TALOCALCE Grain Extra Fin 12				
			✓		SILIPLAST GRANIT	Catégorie I	-		
			✓		SILIPLAST MARBRE	Catégorie I	Catégorie I		
			✓		SILIPLAST TALOCHÉ 21 SILIPLAST TALOCHÉ 18 SILIPLAST GRÉSÉ 2	Catégorie II	Catégorie II		
			✓		SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18	Catégorie II	Catégorie I		
			✓		SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21	Catégorie III	Catégorie II		
			✓		SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2	Catégorie III	Catégorie I		
				✓	CRISTALITE TALOCHÉ 21 CRISTALITE TALOCHÉ 18	Catégorie III	Catégorie II		
				✓	TALOCALCE Grain Moyen 21 + TALOCALCE Grain Fin 18	Catégorie III	Catégorie I		
			✓	TALOCALCE Grain Fin 18 + TALOCALCE Grain Extra Fin 12	Catégorie III	Catégorie II			
			✓	TALOCALCE Grain Moyen 21	Catégorie II	Catégorie I			
			✓	TALOCALCE Grain Fin 18	Catégorie III	Catégorie I			
			✓	TALOCALCE Grain Extra Fin 12	Catégorie III	Catégorie I			

	✓			✓	TALOCALCE Grain Extra Fin 12	Catégorie II	-		
	✓	✓			SILROX LISSE	Catégorie II	-		
	✓	✓			SILIPLAST TSF	Catégorie III	Catégorie II		
	✓		✓		CRISTALITE LISSE	Catégorie III			

6d) Perméabilité à la vapeur d'eau

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT			PERFORMANCES	SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
	Enduit supplémentaire	Impression	Finition	s_d (m)		
Perméabilité à la vapeur d'eau du système enduit	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TALOCHE 18	0,2	EAD 040083-00-0404	Système 1
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST MARBRE	0,3		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2	0,4		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST GRANIT	0,1		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST DESIGN	0,3		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TALOCHÉ 18 + METALIA	0,5		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA	0,5		
	-	Sans	SILIPLAST TALOCHÉ 21 + METALIA	0,4		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O	SILIPLAST DESIGN	0,2		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O	SILROX TALOCHÉ	0,3		
	-	AQUAFAST FIXATEUR O	SILROX LISSE	0,3		
	-	CRISTALITE IMP.	CRISTALITE TALOCHÉ 21	0,3		
	-	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN FIN 18	0,1		
	-	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 18 + CRISTALITE LISSE	0,1		
	JEF. POUDRE	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TSF	0,3		
	JEF. POUDRE	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TSF + METALIA	0,5		
	JEF. POUDRE	AQUAFAST FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST TSF + MICROXANE	0,3		
	JEF. POUDRE	CRISTALITE IMP.	CRISTALITE LISSE	0,1		
	JEF. POUDRE	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	0,2		
JEF. POUDRE	Sans	AQUAXANE	0,5			

6e) Adhérence

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES				SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
	PRODUIT	Critères (kPa)	Valeur moyenne (kPa)	Valeur minimale (kPa)		
Adhérence enduit de base / isolant	JEFCOTHERM POUDRE GRIS - Conditions sèches - Après cycles hygrothermiques - Après test gel/dégel	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	23 ^B 12 ^B Non requis	20 ^B 10 ^B Non requis	EAD 040083-00-0404	Système 1
	JEFCOTHERM POUDRE BLANC - Conditions sèches - Après cycles hygrothermiques - Après test gel/dégel	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	26 ^B 5 ^B Non requis	17 ^B 4 ^B Non requis		
	JEFCOTHERM BOIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 250 ≥ 80 ≥ 250	745 605 691	663 205 441		
Adhérence colle / support	JEFCOTHERM POUDRE GRIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 250 ≥ 80 ≥ 250	470 178 757	452 136 712		
	JEFCOTHERM POUDRE BLANC - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 250 ≥ 80 ≥ 250	634 313 510	568 268 444		
	JEFCOTHERM BOIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	39 ^B 26 ^B 20 ^B	24 ^B 20 ^B 12 ^B		
Adhérence colle / isolant (Rupture dans l'isolant pour toutes les mesures)	JEFCOTHERM BOIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	23 ^B 10 ^B 27 ^B	20 ^B 8 ^B 24 ^B		
	JEFCOTHERM POUDRE GRIS - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80	26 ^B 12 ^B 12 ^B	17 ^B 10 ^B 11 ^B		
	JEFCOTHERM POUDRE BLANC - Conditions sèches - Après immersion 2 j. et 2 j. séchage - Après immersion 2 j. et 7 j. séchage	≥ 80 ≥ 80 ≥ 80				

Arupture cohésive à l'intérieur de l'enduit de base testé
A/Brupture adhésive entre l'enduit de base testé et le matériau isolant
Brupture cohésive à l'intérieur du matériau isolant

6f) Résistance au vent

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	ISOLANT	CHEVILLES (rosace ≥ 90 mm)	PERFORMANCES			SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
				Moyenne (N)	Minimale (N)		
Résistance au vent des ETICS fixés mécaniquement par chevilles	MW TR 10 épaisseur ≥ 100 mm	FISCHER TERMOZ PN8 / CN 8 / CS 8 / CS II 8 / SV II ECOTWIST	R panneau	590	560	EAD 040083-00-0404	Système 1
			R joint	310	380		
	MW TR 10 épaisseur ≥ 60 mm	EJOT SDF-S plus 8 UB / EJOTHERM H1 / EJOTHERM H2 / EJOT H3 / EJOT H4 eco / EJOTHERM STR-U et STR-U 2G	R panneau	450	410		
			R joint	290	220		
	MW TR 10 épaisseur ≥ 140 mm	EJOT SDF-S plus 8 UB / EJOTHERM H1 / EJOTHERM H2 / EJOT H3 / EJOT H4 eco / EJOTHERM STR-U et STR-U 2G	R panneau	830	780		
			R joint	390	290		
			R joint	860	800		

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	ISOLANT	CHEVILLES (rosace ≥ 60 mm)	PERFORMANCES			SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP
				Moyenne (N)	Minimale (N)		
Résistance au vent des ETICS fixés mécaniquement par chevilles	MW TR 10 épaisseur ≥ 50 mm	FISCHER TERMOZ PN8 / CN 8 / CS 8 / CS II 8 / SV II ECOTWIST	R panneau	230	200	EAD 040083-00-0404	Système 1
			R joint	NA	NA		
	MW TR 10 épaisseur ≥ 60 mm	EJOT SDF-S plus 8 UB / EJOTHERM H1 / EJOTHERM H2 / EJOT H3 / EJOT H4 eco / EJOTHERM STR-U et STR-U 2G	R panneau	270	240		
			R joint	NA	NA		

6g) Adhérence des enduits après vieillissement

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES	CONFIGURATIONS DU SYSTÈME D'ENDUIT			PERFORMANCES (kPa)		SPÉCIFICATION TECHNIQUE HARMONISÉE	EVCP	
	Enduit supplémentaire	Impression	Finition	Cycles hygrothermiques	Cycles gel/dégel			
Adhérence après vieillissement	-	-	SILIPLAST TALOCHE 21	48	-	EAD 040083-00-0404	Système 1	
	-	-	SILIPLAST TSF	6	-			
	-	-	SILIPLAST TALOCHE 18	17	-			
	-	-	SILIPLAST TSF + METALIA	4	-			
	-	-	SILIPLAST DESIGN (1 couche)	15	-			
	-	-	SILIPLAST DESIGN (2 couches)	26	-			
	-	-	SILIPLAST DESIGN + 2 couches de MICROXANE	38	-			
	-	-	SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21	32	12			
	-	-	CRISTALITE TALOCHÉ 21	38	-			
	-	-	CRISTALITE TALOCHÉ 18	16	-			
	-	-	SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18	21	-			
	-	-	SILROX TALOCHÉ	4	-			
	-	-	TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 + TALOCALCE GRAIN FIN 18	42	-			
	-	-	TALOCALCE GRAIN FIN 18 + TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	21	-			
	-	-	TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	3	-			
	-	-	SILROX LISSE	6	-			
	-	-	AQUAXANE	5	-			
	-	AQUAFAS T FIXATEUR O GRANITÉ	SILIPLAST GRANIT	5	-			
	-		SILIPLAST TALOCHE 21	28	-			
	-		SILIPLAST TALOCHE 18	35	-			
	-		SILIPLAST MARBRE	36	-			
	-		SILIPLAST GRÉSÉ 2	48	-			
	-		SILIPLAST SLX TALOCHÉ 21	52	-			
	-		SILIPLAST SLX TALOCHÉ 18	28	-			
	-		SILIPLAST SLX GRÉSÉ 2	33	-			
	-		CRISTALITE IMPRESSION	CRISTALITE TALOCHÉ 21	38			-
	-			CRISTALITE TALOCHÉ 18	45			-
	-	IMPRIM CHAUX	TALOCALCE GRAIN MOYEN 21	33	19			
	-		TALOCALCE GRAIN FIN 18	34	20			
	-		TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	14	-			
	-		TALOCALCE GRAIN MOYEN 21 + TALOCALCE GRAIN FIN 18	47	19			
	-		TALOCALCE GRAIN FIN 18 + TALOCALCE GRAIN EXTRA FIN 12	50	16			
	JEFCOTHERM POUDRE G/B	/	SILIPLAST TSF	22	12			
	CRISTALITE IMPRESSION	CRISTALITE LISSE	27	-				

6h) Caractéristiques des treillis d'armature

Trame	Valeurs moyennes de résistance à la traction et à l'allongement dans l'état d'origine				Valeurs moyennes de résistance à la traction et à l'allongement après conditionnement par les alkalis				Résistance à la traction résiduelle (%)	
	Résistance à la traction (N/mm)		Allongement (%)		Résistance à la traction (N/mm)		Allongement (%)			
	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame
R 131 A 101 C+	49	53	3,9	4,2	29	36	2,5	2,9	59	68
R 131 A 102 C+	48	50	3,9	3,9	29	31	2,4	2,4	60	62
03-01	41,9	55,0	3,5	4,8	22,4	29,7	1,8	2,2	53	54
0161-A	43	53	3,7	4,4	35	44	3,1	3,5	81	83
R 585 A 101	235	195	5,0	4,5	145	150	3,0	3,3	62	77

6i) Résistance thermique

Si nécessaire, des informations plus détaillées sur chaque panneau sont disponibles dans les déclarations de performances et dans les certificats ACERMI de ces derniers.

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	PERFORMANCES SELON LES EPAISSEURS VISEES															SPECIFICATION TECHNIQUE HARMONISEE	EVCP	
Résistance thermique RETICS = RD + R Enduit m²K/W	ECOROCK MONO ($\lambda = 0,036$)	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240	260	EAD 04/0083-00-0404	Système 1	
		R _D (m².K/W)	-	-	1,35	1,65	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	-	-	-	-			
		ECOROCK DUO ($\lambda = 0,035$)	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240			260
	R _D (m².K/W)		-	-	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00	4,55	5,10	5,70	6,85	7,40			
		ISOVER ETICS 35 ($\lambda = 0,035$)	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240			260
	R _D (m².K/W)		-	-	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00	4,55	5,10	5,70	-	-			
		ISOCOMPACT ($\lambda = 0,034$)	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240			260
	R _D (m².K/W)		0,85	1,15	1,45	1,75	2,35	2,90	3,50	4,10	4,70	5,25	5,85	7,05	7,60			
		RE Coat+ ($\lambda = 0,035$)	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240			260
	R _D (m².K/W)		-	-	-	1,70	2,25	2,85	3,40	4,00	4,55	5,10	5,70	6,85	-			
		KNAUF FKD MAX C2 ($\lambda = 0,034$)	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240			260
	R _D (m².K/W)		-	-	-	1,75	2,35	2,90	3,50	4,10	4,70	5,25	5,85	-	-			

7. DOCUMENTATION TECHNIQUE APPROPRIÉE

Fiche Information Système (FIS).

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement UE n° 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

A VILLENEUVE-LOUBET le : 16/05/2024

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Philippe TOUTAIN
Service Ingénierie Produits

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Philippe Toutain', written over a horizontal line.