

# ALKYNOX PRIMER

Primaire semi-tendu aux résines alkydes en phase solvant.

- Antirouille
- Recouvrable par toute peinture
- Bon pouvoir garnissant
- Polyvalence des supports
- Séchage rapide



## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### DÉFINITION

Primaire anticorrosion d'aspect satiné, à base de résines alkydes en phase solvant et de pigments inhibiteurs de rouille, destiné à être directement appliqué sur métaux ferreux.

### CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 4 L, boîte de 1 L.

### TEINTES

Livré en blanc et teintes pastel du POLYCROM® SYSTEME et en gris pour les conditionnements en 1L et 4L.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter.

## DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

### TRAVAUX

Neuf, de rénovation ou d'entretien.

### EMPLACEMENT

A l'intérieur ou à l'extérieur.

### DESTINATION

Équipements et structures métalliques, huisseries, portes, volets, garde-corps, grilles, bardages, charpentes et tuyauteries.

## APPLICATION

### SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso) :

- Acier brut exempt de rouille et de calamine.
- Acier galvanisé, aluminium ou zinc dérochés.
- Fonte, cuivre, laiton.
- Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés.
- Supports précédents recouverts de peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support.

Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Éviter les surfaces humides ou recouvertes d'embruns. Une bonne durabi-

lité du système repose sur une parfaite préparation des supports.

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies : 120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde. Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX FINITION ou de trois couches d'ALKYNOX FINITION.

En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille.

• **En intérieur** : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C ou supérieure à 35°C, ni par humidité relative supérieure à 70 %.

• **En extérieur** : ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C,

ni par humidité relative supérieure à 80%.

- La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

### NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

Conformes au NF DTU 59.1 : se référer au tableau ci-dessous. ▼

### MATÉRIEL

- Brosse à soies mixtes ou naturelles.
- Rouleau laqueur
- Rouleau polyamide texturé 6 à 14 mm
- Pistolet sans air : buses Ø 13 à 15 millièmes de pouce et filtres de 100 à 150 « mesh » / maille.

Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant..

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

### DILUTION : AU WHITE-SPIRIT

- Brosse et rouleau : 0 à 5 %
- Pistolet sans air : 5 à 10 %.

### RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

10 à 11 m<sup>2</sup>/litre et par couche.  
Rendement variable de 20 à 30 % en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

### TEMPS DE SÉCHAGE (T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 5 h.
- Recouvrable : 24 h.

## SUR SUPPORTS NEUFS

| NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS | SUR SUPPORTS NEUFS   |  |   | SUPPORTS PEINTS  |                                       |
|------------------------------------|--|--|---|--|---------------------------------------|
|                                    | FERREUX  | NON FERREUX  | MATIERES PLASTIQUES RIGIDES   | ROUILLES   | SAINS                                 |
| PRÉPARATIONS                       | Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.                                 | Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Éliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 1/2), sinon par chauffage. | Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : Ponçage fin (pour amateur). | Éliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire. | Lessivage, rinçage, séchage, ponçage. |
| MODE D'APPLICATION                 | Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.. |  |   |  |                                       |
| IMPRESSION                         | FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE  | ALKYNOX PRIMER   |   |  |                                       |
| FINITION                           | 2 couches minimum d'ALKYNOX FINITION <sup>(2)(3)</sup>   |  |   | 1 à 2 couches d'ALKYNOX FINITION <sup>(3)</sup>  |                                       |

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture. <sup>(1)</sup> Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter).

<sup>(2)</sup> La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-dessous) pour plus de détail sur les performances des systèmes. <sup>(3)</sup> Ou ALKYNOX FINITION NOIR MAT, ou ALKYNOX HYDRO.

## OÙ NOUS TROUVER

**Siège Social :**  
Les Docks II  
185 Chemin de Saint-Lambert  
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

## NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00  
☎ 04 91 47 80 65  
✉ contact@jefco.fr  
🌐 www.jefco.fr

## SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



# ALKYNOX PRIMER

Primaire semi-tendu aux résines alkydes en phase solvant.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" (cf. QR Code ci-dessous ▼) conformément à la norme retenue.
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
  - Renforce la résistance à la corrosion.
  - Assure une parfaite adhérence des couches de finitions.

### IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T36-005 : famille I – 4a.

### PRÉSENTATION EN POT

Légèrement thixotrope.

### ASPECT DU FEUIL SEC

- Satiné.
- Semi tendu.

### MASSE VOLUMIQUE

1,38 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (en blanc).

### EXTRAIT SEC

- En poids : 73,1 % ± 2,0%.
- En volume calculé : 53,7 % ± 2,0%.

### POINT D'ÉCLAIR

35°C. Produit inflammable.

### CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

### CONTRÔLE QUALITÉ

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

### PRODUIT INFLAMMABLE

Se reporter à la fiche descriptive et à la DoP du produit de finition.

### FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Accessible sur le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr) ou [quickfds.com](http://quickfds.com)

### ÉMISSIONS DANS L'AIR EN INTÉRIEUR



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

### COV

(directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE, cat. A/i : 500 g/l. Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

## AUTRES INFORMATIONS

### RÉFÉRENTIEL D'EMPLOI, DURÉE DE VIE, ENTRETIEN, STOCKAGE, DÉCHETS

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

### CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr).



### OÙ NOUS TROUVER

**Siège Social :**  
Les Docks II  
185 Chemin de Saint-Lambert  
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

ALKYNOX PRIMER - Mise à jour : Mai 2021

### NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00  
☎ 04 91 47 80 65  
✉ [contact@jefco.fr](mailto:contact@jefco.fr)  
🌐 [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr)

### SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



ALKYNOX PRIMER

**JEFCO**

185 Chemin de Saint-Lambert - 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NF EN ISO 12944-5

Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture

Cf. QR CODE pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site [www.jefco.fr](http://www.jefco.fr).

