



SYSTÈMES I.T.E

JEFCOTHERM P.SE

collé

Fiche d'informations système







SOMMAIRE

I - DESCRIPTIF	P 4
II - MATÉRIAUX	P 6
III - MISE EN ŒUVRE	P 12

DÉFINITION

Système composite d'isolation thermique extérieure (ETICS) constitué d'un enduit mince sur polystyrène expansé collé au support.

Revêtement extérieur de façade conforme à la Fiche Générale Système « FGS » JEF COTHERM P.SE/LM/MP, à laquelle l'utilisateur doit se reporter.

Pas de limitation relative à la résistance au vent.

PRÉSENTATION DU SYSTÈME

	MODE DE FIXATION	COLLE	ISOLANT	ENDUIT DE BASE	IMPRESSION	FINITION
JEF COTHERM P.SE COLLÉ	COLLÉ	JEF COTHERM POUDRE	PSE BLANC OU GRIS	JEF COTHERM POUDRE	AQUAFast FIXATEUR O GRANITÉ	SÉRIE SILIPLAST
					CRISTALITE IMPRESSION	SÉRIE CRISTALITE TALOCHE
					IMPRIM CHAUX	SÉRIE TALOCALCE
						CRISTALITE LISSE

DOMAINE D'EMPLOI

Constructions : Bâtiments d'habitation (BdH : maisons individuelles isolées, jumelées ou en bande, collectifs), établissements recevant du public (ERP) ou des travailleurs (ERT).

Travaux neuf ou de rénovation : sur des bâtiments existants de même nature que celui ci-dessus.

NOTE : Ce système d'isolation, dont la réaction au feu se classe B-s1,d0 (M1), ne convient pas aux IGH. Pour les habitations de 1ère et 2ème familles, ne nécessitant aucune mesure de protection particulière au sens de l'IT 249 de 2010, l'épaisseur maximum de l'isolant peut être portée de 200 à 300 mm.

SUPPORTS

Parois planes verticales (façades) ou horizontales/inclinées non exposées à la pluie (soffites) constituées de :

- Maçonnerie non enduite (briques, maçonnerie d'éléments, pierres) ou en maçonnerie enduite au mortier à base de liant hydraulique.
- Béton banché ou panneaux de béton préfabriqués.
- Béton avec parement de petits éléments en pâte de verre ou céramique.

NOTE : Le support doit être brut, d'origine ou débarrassé de tout revêtement.

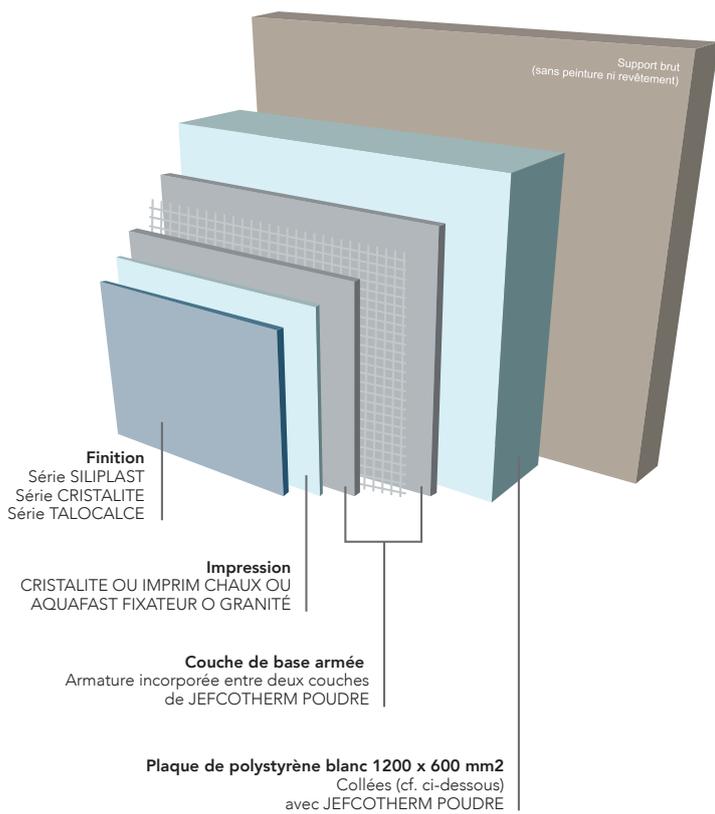
FONCTIONS

ISOLATION THERMIQUE DES FAÇADES ET PROTECTION CONTRE LES INTEMPÉRIES

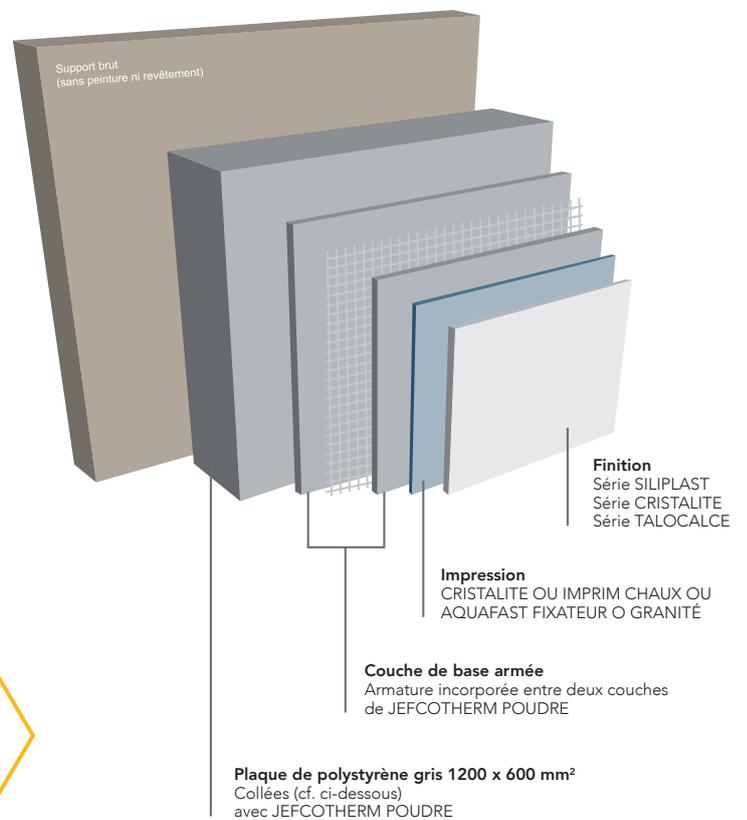
Le système permet d'améliorer la performance énergétique des bâtiments existants (cf. Arrêté du 13 juin 2008), et de satisfaire à la réglementation applicable aux constructions neuves (RT 2012), en limitant de façon importante les déperditions thermiques par les parois et en supprimant de nombreux ponts thermiques (déperditions thermiques au droit des jonctions entre façades et refends ou planchers). Il améliore ainsi le confort des locaux, en hiver comme en été, tout en réduisant fortement l'émission des gaz à effet de serre.

AVERTISSEMENT : LES INFORMATIONS DONNEES DANS LA PRESENTE FICHE N'ONT DE SENS ET N'ENGAGENT LA RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR QUE SI LE SYSTEME, LIVRE EN KIT, EST MIS EN ŒUVRE DANS LES REGLES DE L'ART PAR UN ENTREPRENEUR DE CONSTRUCTION AVEC LES PRODUITS ICI PREVUS POUR COMPOSER L'OUVRAGE A EXECUTER.

JEFCOTHERM P.SE COLLÉ (BLANC)



JEFCOTHERM P.SE COLLÉ (GRIS)



COLLAGE

PAR PLOTS



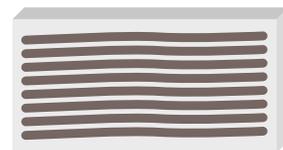
9 plots par plaque de
1200 x 600 mm².

PAR BOUDINS



Discontinus en laissant libre le
pourtour de la plaque sur 2 cm afin
d'éviter la pénétration de la colle
dans les joints.

EN PLEIN



À la lisseuse crantée de U5 à U10
sur support de parfaite planité.

MATÉRIAUX NÉCESSAIRES

ISOLANT

PLAQUES DE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ (PSE)

Dimension : 1200 x 600 mm²

Qualité : PSE certifié ACERMI, classé I ≥ 2 S ≥ 4 O = 3 L ≥ 3 (120) E ≥ 2

RÉFÉRENCES		SOCIÉTÉS	
CELLOMUR	BLANC	PLACO (SAINT-GOBAIN)	
CELLOMUR ULTRA*	GRIS		
KNAUF THERM ITEX TH 38 SE	BLANC	KNAUF	
KNAUF XTHERM ITEX + *	GRIS		
FAÇADBOX 38	BLANC	ISOBOX	
FAÇADBOX 31*	GRIS		

* Les plaques d'isolants gris ne doivent pas être exposées en plein soleil.

PERFORMANCES : RÉSISTANCES THERMIQUES INDICATIVES SELON ÉPAISSEUR DE L'ISOLANT (VALEURS INDICATIVES, VÉRIFIER LA DISPONIBILITÉ DES ÉPAISSEURS AUPRÈS DU FABRICANT).

PSE "blanc" :

[λ = 38 mW/(m.K)]

Épaisseur (mm)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140*	150*	160*	170*	180*	190*	200*
R _p (m ² K/W)	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	3,15	3,40	3,70	3,90	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25

* R ≥ 3,7 m² K/W : Crédit d'impôt possible.

PSE "gris" :

[λ = 31 mW/(m.K)]

Épaisseur (mm)	50	60	70	80	90	100	110	120*	130*	140*	150*	160*	170*	180*	190*	200*
R _p (m ² K/W)	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45

* R ≥ 3,7 m² K/W : Crédit d'impôt possible.

PLAQUES ET BANDES DE LAINE DE ROCHE MINÉRALE (LM)

Plaques servant à la réalisation des barrières anti-feu conformément aux dispositions de l'IT 249 (se reporter à Exécution des Travaux à l'annexe 2 Sécurité contre l'incendie accompagnant la Fiche Générale Système "FGS" JEF COTHERM P.SE/LM/MP).

Qualité : Laine de roche certifiée ACERMI.

RÉFÉRENCES	SOCIÉTÉS	DIMENSIONS
431 IESE *	ROCKWOOL 	1200 x 600 mm ²
ECOROCK MONO		
ECOROCK *		
FKD MAX C2	KNAUF 	1200 x 400 mm ²
SMARTWALL FIREGUARD		1200 x 200 mm ²
ISOVER TF	ISOVER 	1200 x 600 mm ² ou 1200 x 200 mm ²

* jusqu'à épuisement du stock. Références remplacées par ECOROCK MONO.
L'ECOROCK DUO ne convient pas pour les bandes P4 masse volumique < 90 kg / m³

PERFORMANCES : RÉSIDENCES THERMIQUES INDICATIVES SELON ÉPAISSEUR DE L'ISOLANT
(VALEURS INDICATIVES, VÉRIFIER LA DISPONIBILITÉ DES ÉPAISSEURS AUPRÈS DU FABRICANT).

431 IESE	Épaisseur (mm)	30	40	-	60	80	100	120	140	-	-	-	-	-
	R _D (m ² K/W)	0,75	1,05	-	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65	-	-	-	-	-
ECOROCK MONO	Épaisseur (mm)	-	-	50	60	80	100	120	140*	160*	-	-	-	-
	R _D (m ² K/W)	-	-	1,35	1,65	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	-	-	-	-
ECOROCK	Épaisseur (mm)	-	-	50	-	80	100	120	140*	160*	180*	200*	-	260*
	R _D (m ² K/W)	-	-	1,35	-	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	5,00	5,55	-	7,20
FKD MAX C2	Épaisseur (mm)	-	-	-	60	80	100	120	140*	160*	180*	200*	-	-
	R _D (m ² K/W)	-	-	-	1,75	2,35	2,90	3,50	4,10	4,70	5,25	5,85	-	-
SMARTWALL FIREGUARD	Épaisseur (mm)	-	-	-	60	80	100	120	140*	160*	180*	200*	-	-
	R _D (m ² K/W)	-	-	-	1,55	2,20	2,75	3,05	3,85	4,40	5,00	5,55	-	-
ISOVER TF	Épaisseur (mm)	30	40	50	60	80	100	120	140	160*	180*	200*	-	-
	R _D (m ² K/W)	0,75	1,05	1,30	1,55	2,10	2,60	3,15	3,65	4,20	4,70	5,25	-	-

* R ≥ 3,7 m² K/W : Crédit d'impôt possible.

NOTE : L'ECOROCK MONO remplacera le 431 IESE.

ENDUIT PRÉPARATOIRE (COLLAGE ET COUCHE DE BASE)



JEFCOTHERM POUDRE
Collage et couche de base
Préparation : A gacher avec 21-22%
Conditionnement : Sac de 25 kg net.



ARMATURE NORMALE

RÉFÉRENCES	SOCIÉTÉS	CLASSEMENT CSTBAT
R131 A 101 C +	SAINT-GOBAIN ADFORS 	T3 Ra1 M2 E2
R131 A 102 C +		T3 Ra1 M2 E3

ARMATURE RENFORCÉE

RÉFÉRENCES	SOCIÉTÉS
R585 A 101	SAINT-GOBAIN ADFORS 
G-WEAVE 660L55AB	CHOMARAT TEXTILES INDUSTRIES

CHEVILLES POUR FIXATION DES PROFILES

Chevilles à frapper bénéficiant d'une ETE (ou d'un ATE valide) :



DÉNOMINATION COMMERCIALE	FABRICANTS	CATÉGORIES D'UTILISATION*
EJOTHERM NK U	EJOT EJOT	A, B, C
EJOTHERM SDK U		A, B, C, D, E
EJOT SD-K PLUS		A, B, C
EJOT SD-K PLUS U/UB		A, B, C
SPIT HIT M	SPIT SPIT	A, B, C

*définies dans l'ETAG 014 ou l'EAD-330196-01-0604

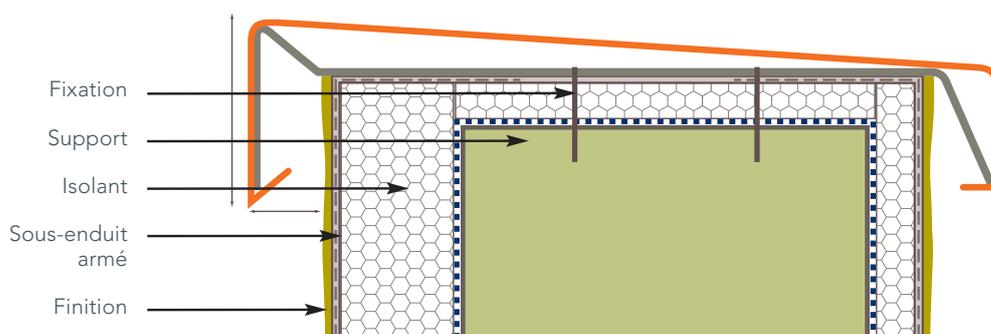
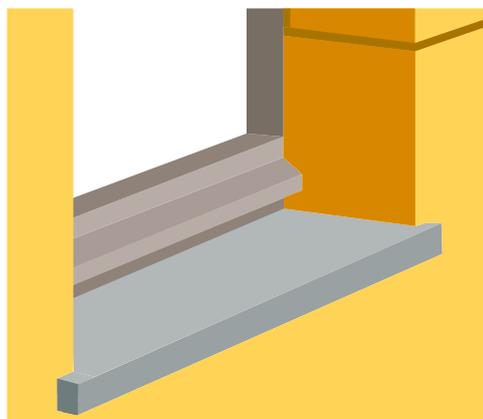
NOTE 1 : minimum 3 fixations / mètre

NOTE 2 : les profilés d'arrêt à la périphérie du système ne nécessitant pas de cheville sous ETE/ATE.

ACCESSOIRES DIVERS

BAVETTE EN ALUMINIUM

Pour protection des appuis de baies



COUVERTINES D'ACROTÈRES

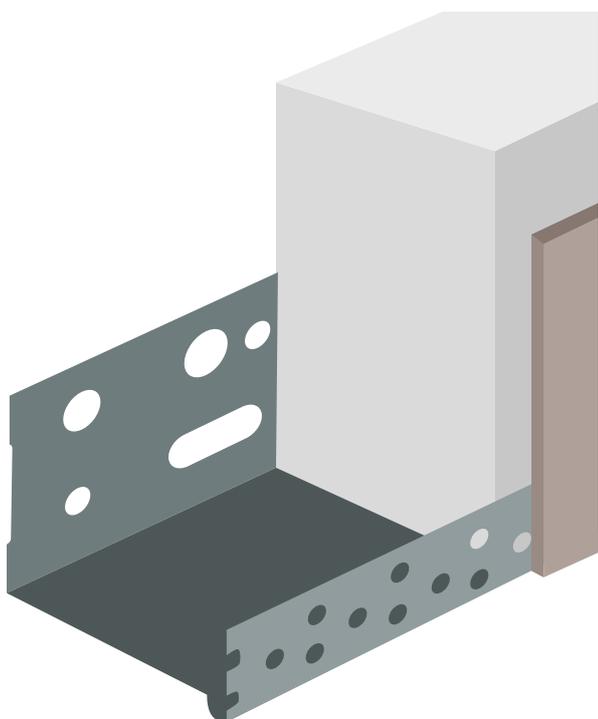
En aluminium ou acier galvanisé

RALLONGES DE GOND DE TYPE ISOGOND, BUTÉES DE VOLET

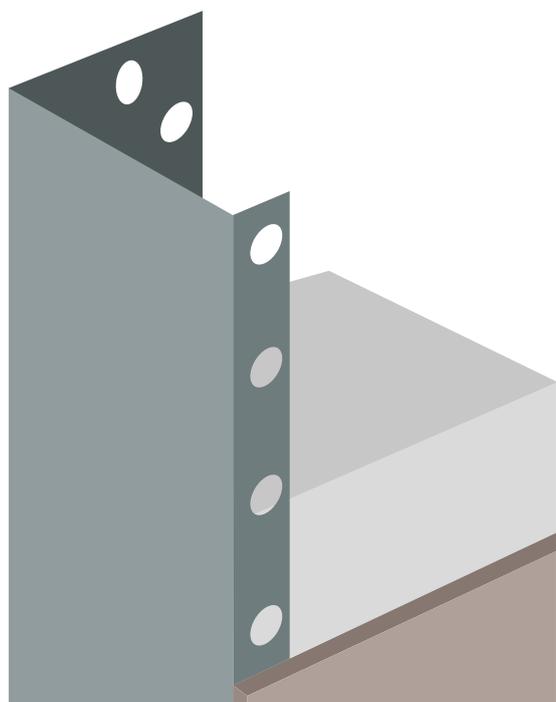
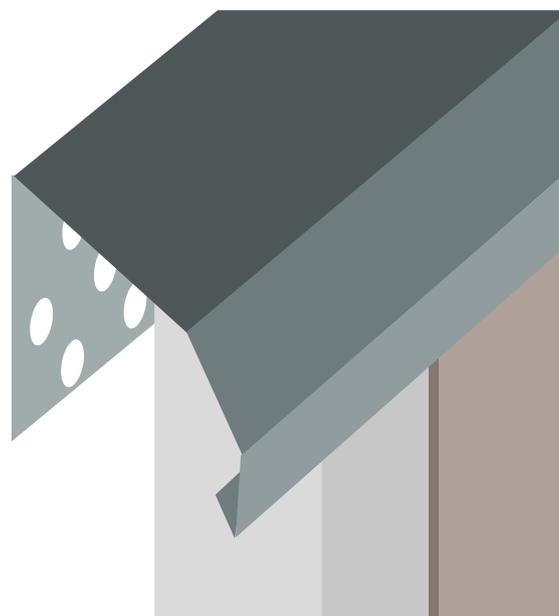


PROFILÉS

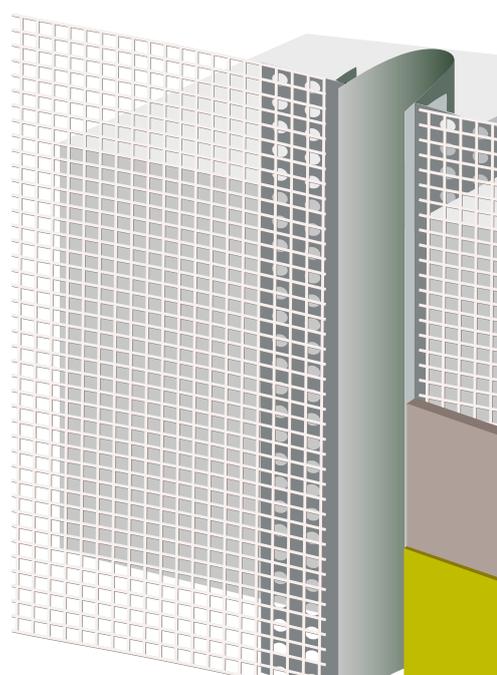
PROFILÉS DE DÉPART



PROFILÉ DE COURONNEMENT



PROFILÉS D'ARRÊT LATÉRAL
(Aile pleine, ou perforée pour enduisage)



PROFILÉS DE JOINT DE DILATATION OU DE RUPTURE

IMPRESSIONS



AQUAFast FIXATEUR O GRANITÉ
Impression granitée opacifiante en phase aqueuse
Conditionnement : 15L
Rendement : 7 à 8 m²/L



CRISTALITE IMPRESSION
Impression spécifique pour finitions minérales silicates
Conditionnement : 15L
Consommation : environ 0,200 L/m² - 220 g/m² (selon support)



IMPRIM CHAUX
Impression spécifique pour finitions minérales à la chaux
Conditionnement : 15L
Rendement : 6 à 8 m²/L

Se reporter aux Fiches Techniques des Produits

ENDUIT DE FINITION

FINITIONS TEXTURÉES



SÉRIE SILIPLAST
Enduit extérieur de peinture en phase aqueuse (NF T 36-005 : Famille IV - 4b)
Conditionnement : 25kg net
- Aspect taloché : SILIPLAST TALOCHE (21 ou 18)*
- Aspect grésé/ribbé : SILIPLAST GRÉSÉ 2*
- Aspect marbré : SILIPLAST MARBRE
Se reporter aux Fiches Techniques des Produits

*Existent aussi en version siloxanée «SLX»



Aspect taloché : SILIPLAST TALOCHE 21



Aspect grésé/ribbé : SILIPLAST GRÉSÉ 2



Aspect marbre : SILIPLAST MARBRE



SÉRIE CRISTALITE TALOCHE
Enduit extérieur de peinture en phase aqueuse (NF T 36-005 : Famille IV - 4b)
Conditionnement : 25kg net
- Aspect taloché : CRISTALITE TALOCHE (18 ou 21)



SÉRIE TALOCALCE

Enduit extérieur de finition en phase aqueuse à base de chaux (NF T 36-005 : Famille IV - 4b)

Conditionnement : 20kg net

- Aspect taloché :

TALOCALCE (grain moyen 21)

TALOCALCE (grain fin 18)

TALOCALCE (grain extra fin 12)

Se reporter aux Fiches Techniques des Produits

FINITION LISSE

Sur enduit préalable JEF COTHERM POUDRE en une passe supplémentaire, et après impression (cf. MISE EN OEUVRE, §9 et 10)



SÉRIE CRISTALITE LISSE

Produit de peinture silicate (NF T 36-005 : Famille I - 1b,)

Conditionnement : fût de 15L

Se reporter aux Fiches Techniques des Produits



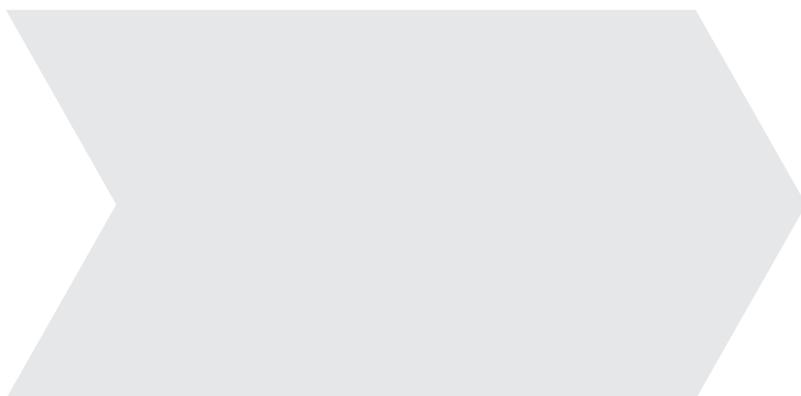
CONDITIONS D'APPLICATION

- Support sec, température ambiante > 5° C et 35°C, et humidité relative < 80 %.
- Ne pas exécuter les travaux par temps de pluie, en période de gel, sur des supports exposés directement au soleil en été ou sous grand vent.

A NOTER : Il est conseillé de protéger la partie haute de l'ouvrage durant les travaux afin d'éviter la pénétration des eaux de pluie dans le plan d'adhérence de la couche de base armée avant la mise en place des dispositifs de protection définitifs.

OUTILLAGE

- Agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/min)
- Truelle
- Lisseuse inox
- Taloche plastique
- Ciseaux
- Perforateur
- Marteau et fixations
- Chevilles à frapper ou à visser
- Bouclier
- Taloche abrasive
- Ponceuse aspirante
- Règle de 2 m
- Scie égoïne
- Table à fil chaud



RECONNAISSANCE ET NETTOYAGE DES SUPPORTS

SUPPORTS NEUFS :

Délai de séchage de 30 jours minimum pour les maçonneries d'éléments et de 45 jours minimum pour les supports en béton.

- Brossage, grattage et dépoussiérage.

A NOTER : Si le support est en béton banché, des essais d'adhérence de la colle sur le support doivent être réalisés (cf. annexe H des règles RAGE 2012 ETICS-PSE). En cas de résultats insuffisants, un décapage superficiel à très haute pression ou par sablage doit être effectué. Sinon, l'isolant doit être fixé mécaniquement (cf. FIS JEF COTHERM P.SE calé-chevillé).

SUPPORTS ANCIENS :

- Réparation des éclats de béton dus à la corrosion des armatures métalliques (se reporter à l'annexe B du NF DTU 42.1 P1-1).
- Elimination totale des anciens revêtements organiques par décapage suivi d'un rinçage à l'eau sous pression adaptée.
- Sondage et élimination des enduits et des petits éléments en pâte de verre ou céramique sonnante le creux. Reprises au mortier de ciment.
- Décontamination du support avec EFYMURS (cf. Fiche Technique).

EXÉCUTION DES TRAVAUX

PRÉAMBULE

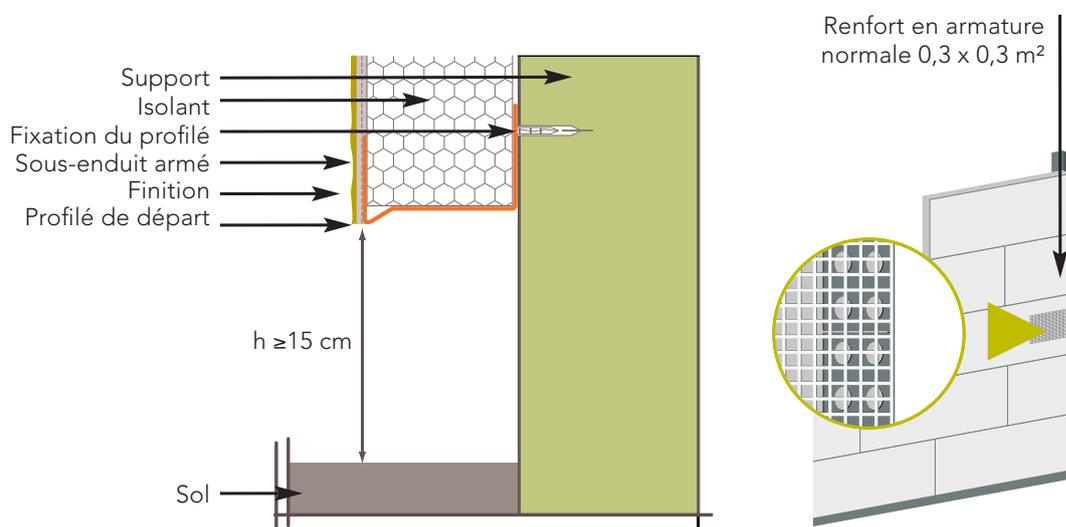
La mise en œuvre des produits décrits dans la présente fiche à partir de la Fiche Générale Système "FGS" JEFOTHERM P.SE/LM/MP doit être réalisée dans les règles de l'art (règles RAGE et cahier 3035 V2 du CSTB). Celles-ci, ainsi que les évaluations techniques d'emploi correspondantes sont référencées dans le Document Technique d'Emploi « DTE JEFOTHERM » à valeur de cahier des charges, auquel l'utilisateur doit se reporter.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Dépoussiérage, nettoyage.
- Décontamination du support si nécessaire avec EFMURS (cf. fiche technique).
- Découpe des appuis saillants si nécessaire.
- Dépose des éléments fixés à la paroi (descentes d'eau pluviale, butées de volets etc.).

MISE EN PLACE DES PROFILES D'ARRÊT

Pose du profilé de départ formant goutte d'eau à 15 cm au moins au-dessus du niveau du sol naturel avec des chevilles à frapper.



Ne pas poser les profils en aluminium bord à bord mais respecter un espace de 2 à 3 mm pour laisser les profils se dilater si nécessaire (y compris en cas d'utilisation des éclisses de jonction en PVC).

Pose des profils de départ, de couronnement et latéraux avec les chevilles à frapper visées dans de la section Matériaux.

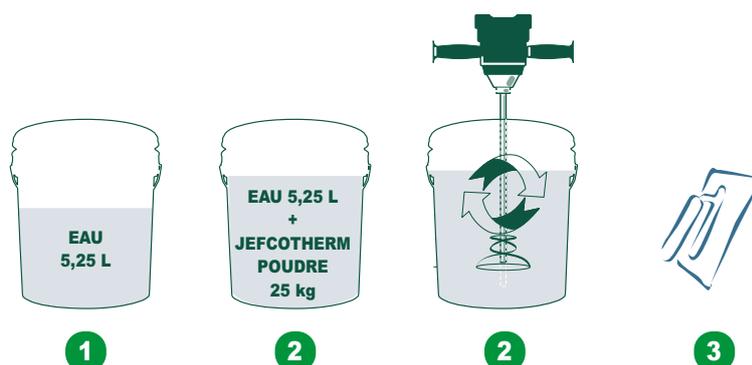
PRÉPARATION DU PRODUIT DE COLLAGE ET DE L'ENDUIT DE BASE

JEFOTHERM POUDRE :

1 : Verser 5,25 litres d'eau dans un récipient propre

2 : Incorporer progressivement 25 kg de JEFOTHERM POUDRE en mélangeant à l'aide d'un agitateur électrique à vitesse lente (300 tr/min) jusqu'à obtention d'une pâte homogène.

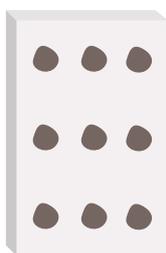
3 : Laisser reposer 5 minutes avant l'utilisation.



MISE EN PLACE DE L'ISOLANT

Collage des plaques d'isolant :

PAR PLOTS



À raison de 9 plots (soit ≥ 12 plots / m^2) par plaque de 1200 x 600 mm² répartis à la surface de l'isolant.

PAR BOUDINS



Boudins discontinus en laissant libre le pourtour de la plaque sur 2 cm afin d'éviter la pénétration de la colle dans les joints (application mécanisée seulement).

EN PLEIN



À la lisseuse crantée U5 à U10 sur support de parfaite planéité.

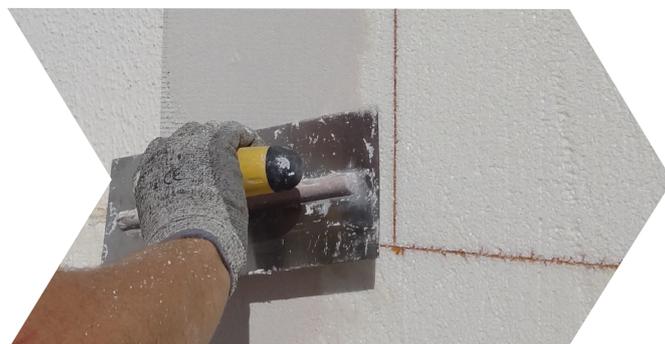
JEFOTHERM POUDRE	EAU 21 %	PRODUIT PRÉPARÉ
3,0 à 4,5 kg/m ²	0,6 à 0,9 litre/m ²	3,6 à 5,4 kg/m ²

Les panneaux sont posés bord à bord, parfaitement jointifs, horizontalement, par rangées successives à joints décalés, façon coupe de pierre, à partir du profilé de départ en partie basse. Les panneaux sont harpés en angle sortant ou rentrant. Les panneaux encollés sont frappés et pressés à l'aide d'un bouclier contre le mur support, en contrôlant la planéité à la règle de 2 m. Ponçage obligatoire de l'isolant.

NOTE 1: Les isolants gris doivent impérativement être protégés de l'action directe des ultra-violets dans l'attente de leur recouvrement par la couche de base armée. La mise en place d'un filet de protection ou d'une bâche opaque à 70% aux U.V. sur l'échafaudage est donc recommandée.

NOTE 2 : Les isolants gris collés par plots ou par boudins doivent recevoir 2 chevilles par panneau, positionnées à mi largeur et à environ 1/3 de la longueur à partir des bords du panneau.

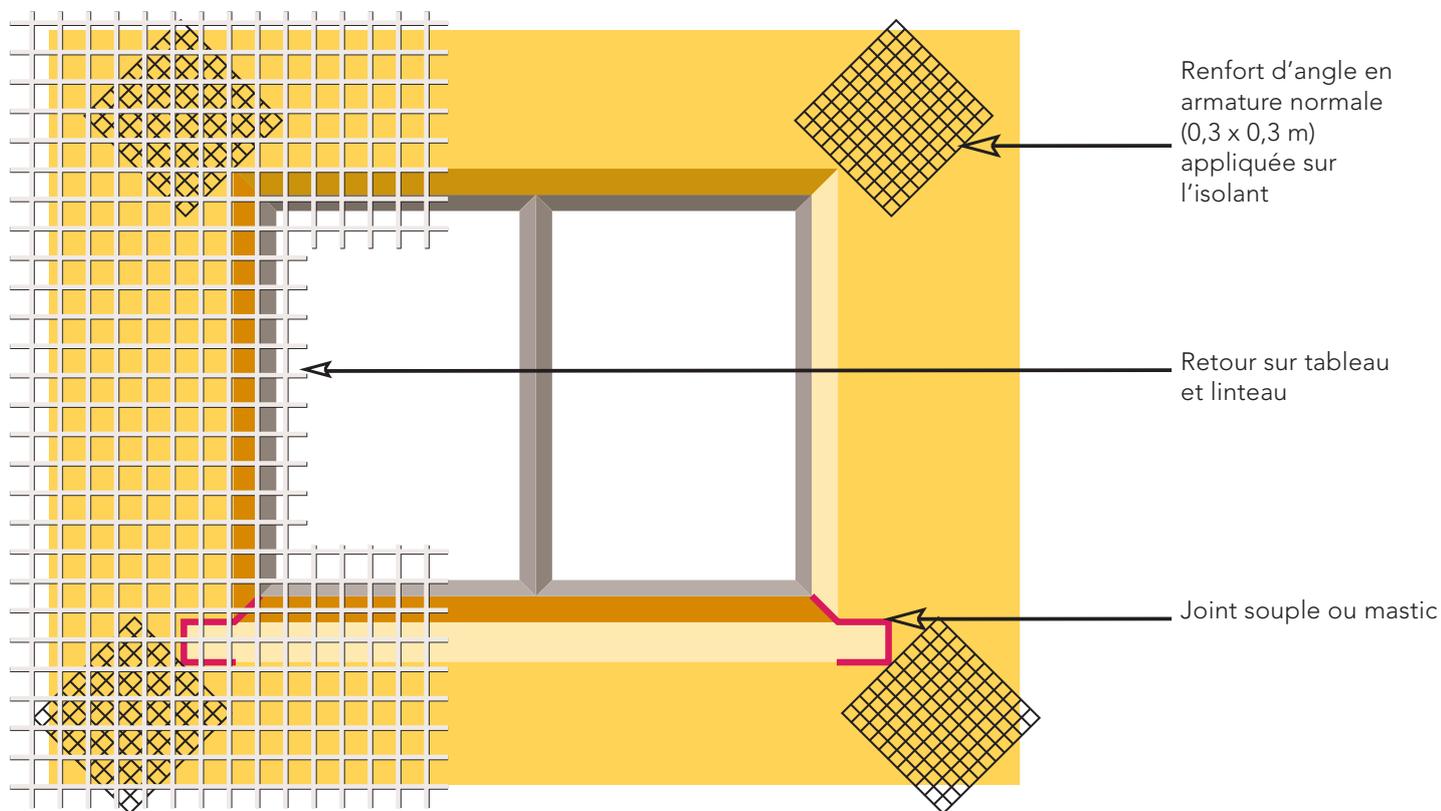
MISE EN PLACE DES RENFORTS D'ARÊTES



Il est conseillé d'utiliser des profilés d'angle en aluminium ou en PVC pré-entoilés. La pose des profilés se fait avec JEFOTHERM POUDRE. Ne pas poser les profilés bord à bord mais respecter un espace de 2 à 3 mm pour leur libre dilatation.

RENFORTS AUX POINTS SINGULIERS

Pose de "mouchoirs" constitués de bande d'armature normale de dimension 30 x 30 cm² au droit des angles des ouvertures (portes, fenêtres) et au droit des jonctions des profilés, à l'aide du produit employé pour la couche de base.



1ère couche : base armée



Pose du mouchoir



Marouflage



2ème couche : base armée



RÉALISATION DE LA COUCHE DE BASE ARMÉE EN PARTIE COURANTE

Consommation* :

JEFOTHERM POUDRE	+ EAU 22%	PRODUIT PRÊT À L'EMPLOI		
		1ère passe	2e passe	TOTAL
6,0 À 6,5 kg/m ²	1,3 À 1,4 kg/m ²	4,0 à 5,0 kg/m ²	3,0 à 4,0 kg/m ²	7,3 à 7,9 kg/m ²

*Consommations moyennes théoriques, consulter les Fiches Techniques pour plus d'informations.



SIMPLE ARMATURE STANDARD

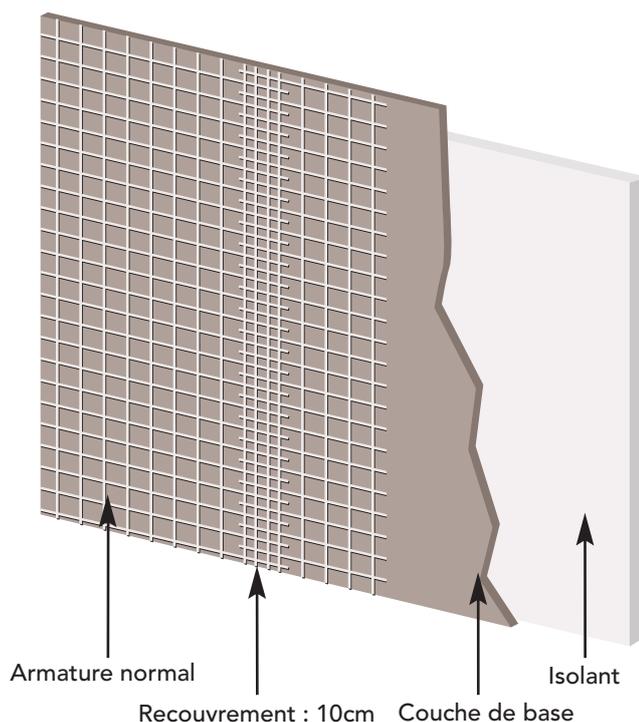
1^{ère} COUCHE AVEC ARMATURE NORMALE

Application à la lisseuse inox d'une couche de JEFOTHERM POUDRE préparé sur une largeur de 1,1 m et marouflage de l'armature normale dans la couche de base encore fraîche.

Renouveler l'opération par lès de 1,1 m avec recouvrement de 10 cm de large sur le lè précédent.

- L'armature ne doit jamais être positionnée directement sur le polystyrène expansé.

- Temps de séchage minimal avant recouvrement 24 heures.



2^{ème} COUCHE SANS ARMATURE

Application à la lisseuse inox d'une seconde couche de JEFOTHERM POUDRE préparé afin d'enrober complètement l'armature entre les deux couches et de satisfaire à l'épaisseur conventionnelle minimum requise de 3mm (tolérance locale d'exécution : 20%).

Temps de séchage minimal avant recouvrement : 12 à 24 heures

DOUBLE ARMATURE STANDARD

Pour le renforcement de l'ETICS, on peut doubler l'armature standard. Le chevauchement des lés d'armature n'est pas obligatoire dans cette première couche ; seule la résistance mécanique est recherchée.

On procédera comme ci-avant sur une hauteur de 2 à 3 m environ. Après séchage, réaliser l'enduit de base armé général par-dessus.

ARMATURE RENFORCÉE + ARMATURE STANDARD (ARS)

Pour une résistance mécanique accrue sur le premier niveau, on marouffera l'armature renforcée dans une couche de JEFOTHERM POUDRE encore fraîche appliquée à raison de 6,0 à 6,5 kg/m² environ. Les lés sont posés à joints vifs pour ne pas faire de surépaisseur. Après séchage, réaliser l'enduit de base armé général comme ci-dessus avec l'armature standard (avec recouvrement de 10 cm des lés).

NOTE : En cas de système renforcée avec deux armatures, on attendra 24h avant de mettre en œuvre la finition (et/ou l'impression) compte tenu des forts grammages.

RÉSISTANCE AUX CHOCS DE CORPS DURS

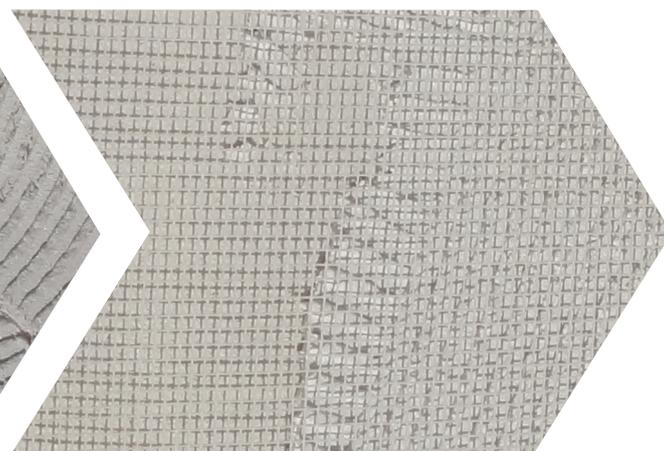
	SYSTÈME D'ARMATURE	ÉNERGIE DE CHOC MAXIMALE	CATÉGORIE D'USAGE (SELON ETAG 004)
JEFOTHERM PSE	SIMPLE ARMATURE NORMALE	10 J	CATÉGORIE I OU II SELON FINITION
	DOUBLE ARMATURE NORMALE	10 J	CATÉGORIE I
	ARMATURE RENFORCÉE ET ARMATURE NORMALE	10 J	CATÉGORIE I

1^{ère} COUCHE AVEC ARMATURE

Application d'une couche de JEFOTHERM COLLE



Pose de l'armature



Marouflage de l'armature



2^{ème} COUCHE SANS ARMATURE



TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS

Se reporter à la fiche Points Singuliers

CONDITIONS PARTICULIÈRES DE MISE EN ŒUVRE DANS LE CADRE DES DISPOSITIONS DE L'INSTRUCTION TECHNIQUE N°249

Se reporter à la Fiche Générale Système "FGS" JEF COTHERM P.SE/LM/MP.

APPLICATION DE LA COUCHE D'IMPRESSION

FINITIONS ORGANIQUES :

Application au rouleau polyamide de 14 à 18 mm, d'une couche d'AQUAFast FIXATEUR O GRANITÉ à raison de 200 à 230 g/m² (0,12 à 0,16 litre/m²).

Temps de séchage avant recouvrement : 6 heures.

FINITIONS SILICATES :

Application au rouleau polyamide de 14 à 18 mm, d'une couche de CRISTALITE IMPRESSION à raison de 200 à 220 g/m² (0,200 litre/m²).

Temps de séchage avant recouvrement : 6 heures.

FINITIONS À LA CHAUX :

Application au rouleau texturé de 12 à 14 mm d'une couche d'IMPRIM CHAUX à raison de 170 g/m² (0,140 litre/m²).

Temps de séchage avant recouvrement : 12 heures.

APPLICATION DE LA FINITION

FINITION ENDUIT

Application à la lisseuse inox à raison de 1,8 à 5,0 kg/m² de SILIPLAST GRÉSÉ, TALOCHÉ, TSF ou MARBRE

ou

Application à la lisseuse inox à raison de 2,0 à 2,6 kg/m² de CRISTALITE TALOCHÉ

ou

Application à la lisseuse inox à raison de 1,3 à 2,2 kg/m² de TALOCALCE

NOTE : La finition SILIPLAST TSF doit être précédée, outre l'impression, d'une passe d'enduit JEF COTHERM POUDRE supplémentaire pour parfaire la planéité. De même, la finition TALOCALCE grain extra fin 12 peut être précédée d'une passe de JEF COTHERM POUDRE, GARNICHAUX ou de TALOCALCE grain fin 18, au choix.

FINITION ENDUIT + PEINTURE

La peinture pour finition lisse sera mise en œuvre sur une passe de JEF COTHERM POUDRE supplémentaire pour parfaire la planéité et assurer l'épaisseur minimale requise du système d'enduit.

Application au rouleau et à la brosse à raison de 160 g/m² par couche de deux couches de CRISTALITE LISSE.

NOTE : L'épaisseur conventionnelle de la couche de base armée et du revêtement de finition est d'au moins 4 mm (cf. DTE et «GUPPI»). D'autres revêtements sont possibles en variante de finition (cf. chapitre Matériaux, et Fiches Techniques des produits).

¹ Guide de Préconisation-Protection contre l'Incendie des façades béton ou maçonneries de systèmes ETICS-PSE-avril 2016



NOS AGENCES

(01) BOURG-EN-BRESSE	04 74 22 33 77	(49) ANGERS	02 41 34 84 28
(06) MOUGINS	04 93 94 79 47	(51) REIMS	03 26 97 09 73
(06) VALLAURIS	04 93 74 32 32	(52) CHAUMONT	03 25 02 55 64
(10) TROYES	03 25 74 63 35	(54) NANCY	03 83 35 48 47
(13) AIX-EN-PROVENCE	04 42 39 26 20	(56) LORIENT	02 97 87 92 82
(13) AUBAGNE	04 42 82 00 00	(56) VANNES	02 97 54 54 55
(13) MARSEILLE	04 96 12 05 56	(57) METZ	03 87 36 01 63
(13) ST-MITRE LES REMPARTS / MARTIGUES	04 42 49 04 90	(58) NEVERS	03 86 71 89 90
(13) VITROLLES	04 42 89 09 92	(59) WASQUEHAL / LILLE	03 20 89 64 60
(14) BRETTEVILLE-SUR-ODON / CAEN	02 31 52 05 82	(60) JAUX / COMPIEGNE	03 44 44 85 85
(17) PUILBOREAU / LA ROCHELLE	05 46 67 28 17	(64) PAU	05 59 92 06 75
(17) ST-GEORGES DES COTEAUX / SAINTES	05 46 91 44 85	(67) STRASBOURG	03 88 38 05 02
(21) DIJON	03 80 54 04 55	(68) MULHOUSE	03 89 42 17 42
(22) PLERIN / SAINT-BRIEUC	02 96 78 44 70	(69) VILLEURBANNE / LYON	04 78 94 50 70
(27) GUICHAINVILLE / EVREUX	02 32 33 27 66	(69) SAINT PRIEST / LYON	04 72 48 81 66
(29) GOUESNOU / BREST	02 29 61 22 55	(70) LUXEUIL	03 84 40 08 88
(29) QUIMPER	02 98 66 63 35	(71) CHALON-SUR-SAONE	03 84 40 08 88
(31) TOULOUSE	05 61 22 87 72	(73) LE VIVIERS DU LAC / AIX BAINS	04 79 52 00 88
(33) BORDEAUX	05 56 50 75 25	(74) ANNECY	04 50 08 12 08
(33) LANGON	05 57 36 21 02	(74) SCIONZIER / CLUSES	04 50 34 91 80
(33) LIBOURNE	05 57 25 24 00	(75) PARIS 16ème	01 55 64 11 70
(33) LE HAILLAN	05 56 39 58 52	(76) ROUEN	02 32 93 93 20
(34) MONTPELLIER	04 67 58 88 89	(79) NIORT	05 49 33 45 72
(35) CESSON-SEVIGNE / RENNES	02 99 22 87 88	(84) AVIGNON	04 90 81 02 33
(37) TOURS	02 47 48 30 80	(84) BOLLENE	04 90 30 05 50
(38) ECHIROLLES / GRENOBLE	04 76 22 01 24	(85) CHALLANS	02 28 10 96 56
(38) TIGNIEU JAMEYZIEU	04 72 07 01 20	(85) LA ROCHE SUR YON	02 51 36 20 76
(38) VOIRON	04 76 06 45 27	(85) SABLES D'OLONNE	02 51 23 65 74
(39) MONTMOROT / LONS-LE-SAUNIER	03 84 47 25 00	(90) BELFORT	03 84 58 15 73
(44) NANTES EST	02 28 08 70 80	(92) NANTERRE / PARIS	01 47 24 41 00
(44) NANTES-REZÉ	02 28 25 00 55	(93) AUBERVILLIERS / PARIS	01 48 11 37 37
(44) ST-HERBLAIN / NANTES	02 40 92 14 69	(94) IVRY SUR SEINE / PARIS	01 49 60 02 02
(44) ST-NAZAIRE	02 40 66 41 01		



Siège Social : Les Docks Mogador - 105 Chemin de Saint-Menet aux Accates - 13011 MARSEILLE

Tél : 04 96 12 50 00 - Fax : 04 91 47 80 65 - contact@jefco.fr

www.jefco.fr

